|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| ZAIDI | Alissia |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : fin d'alternance --- pas de budget ---> et trop petite société

Disponibilité : 2 mois

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 38000€ - 39000€

Nationalité : France Permis de travail : ras

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : 6 EC1 avec ESN // 3EC chez LCI Group à Loos (que de l'automatisme, pas de gestion de projet)

Postes recherchés : Automaticienne (projet complet, de A à Z) - Gestion de projet +++ - Partie TECHNIQUE --> Aprécie la partie technique

Secteurs d'activités souhaités : OPEN

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : 875 toiec. bcp de lecture via SIEMENS mais pas d'oral pro

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

VISIO

Prépa intégrée à Polytech Lille
+ 3 ans chez POLYTECH - 2 ans cycle ingé "classique"
+ Alternance dernire année

ENGIE - ELECTRABEL :

Programmation automates : TSX (très ancien)
Automates SCHNEIDER M340 (donc modif des codes à effectuer avec la simulation)

BE AXIVITY
Traite des projets
MCI client principal - clients finaux : boulangeries industriel & logistique
proposition de solutions d'automatismes pour des équipements de process de froids industriel
3 projets menées
1) Rédaction de la notice pour le client - banque alimentaire de CARVIN (siemens sur TIA PORTAL)
2) Programmation / développement - Dvlp de programme et d'interface de supervision sur WINCC UNified en veRSION 18 et 19 (pas vu la partie amont du projet, developpement, test & mise en service pour MCI et Grain d'or comme client final (boulangerie industriel à Lomme))
3) Reignier (boulangerie indus dans le 62) ----> Même projet que pour Grain d'or (client direct MCI) : Phase AMONT du projet (défintion - redac d'architecture d'automatisme, établir les listes d'entrées/sorties - dvlp dudu programme automates et supervision IHM)

DEVELOPPEMENT EN INTERNE
WINCC UNIFIED

Plaît :
contexte du projet chez ENGIE (remplacement d'automates obsoletes pour les declenchement d'alarmes/sirenes etc de la centrale nucléaire)
AXIVITY : Gestion de projet - réalisation de devis - échanges avec les clients ----> Déçu de ne pas avoir pu aller + loin chez GRAIN D'OR

Moins plus :
structure (2 personne dans le BE -- elle et le dirigeant + stagiaires)
Le patron avait déjà ouvert une entreprise par le passé (POUCHAIN ---> Gratepanche Frederic)

====

DIFF :
Missions + Temps de trajet et REM
38-39K de prétentions ---> + avantage (ouverte à la négo)
Moyenne sortie d'école à 36-37K

1 mois à l'étranger --->

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | C |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Agroalimentaire,Automobile,Machines Spéciales & Ensembliers,Nucléaire

Métier(s) : Automatisme - Systèmes embarqués

Logiciel(s) / Outil(s) : SIEMENS - tia portal ET WIN CC Unified - schneider

Entreprise(s) : ENGIE AXIVITY

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle

Commentaires suite à l'entretien : Jeune automaticienne avec un an d'alternance auprès d'un entrepreneur, travaillant seul... Assez complexe de valoriser cette XP. S'exprime bien, porte le voile, motivée, peu mobile et notamment peu mobile à l'international (pb pour Pouchain)

Décision : OKSI RH