|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| YASSIN | Ali |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Trouver un poste suite à son CDD / Il n'a pas pas continué en CDI car le client de e-motors a changé sa commande / Limitation du nombre de personnes

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 0€ - 0€

Nationalité : Liban Permis de travail : Titre de sejour travailleur valide jusqu'a Fev 2026
Autorisation de travail sera nécessaire

Permis de conduire : Oui Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Pas de process avancé / Entretiens

Postes recherchés : Qualité orienté amélioration continue

Secteurs d'activités souhaités : Ouverture / XP auto et industrie lourde

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Allemand Niveau : scolaire

Commentaires : Capable d'intervenir en Anglais
Niveau niveau A1

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

27 ans
Libanais
Bac +5 Qualité / Amélioration continue
Génie mécanique

Ingénieur Contrôle Qualité chez Emotors
Activité :

1: auto / produits de carroserie : portes de véhicules
Fontaine : petit site 500 personnes tout confondu
Service qualité : 12 personnes en tout
Service qualité 6 personnes en qualité projet
passé beaucoup de temps dans

Recruté pour plan de surveillance / démarrage d'un nouveau logiciel qui affiche des résultats des contrôles (conforme ou non conforme)
réalise la conformité et décide
Suivi des fournisseurs / audit et suivi des fournisseurs
Chaque client demande des documents que les autres
Animation sur les postes de travail (Kaizen) limiter le temps et le gaspillage.
Passer la plupart de son temps sur le contrôle
Pas nécessaire de tout mettre sur le plan de surveillance / intégration de nv besoin
Auto-contrôle dans le logiciel = permet d'évaluer au niveau des opérateurs le plan de surveillance pour tous les produits de A à Z

2/ Qualité process deuxième stage
fabrique des bobines d'aluminium pour le domaine aéronautique / pièces à l'arrière de l'avion
matière spécifiques pour les avions
Travail plutôt sur le terrain / 20% au bureau
Il était pilote de projet et validait les étapes 1 fois par semaine avec les responsables (maintenance, technique...)

Projet 1 : Caméra d'inspection : Méthode des cycles en V avec 100k euros / résolution de pb en comprenant la cause racine
40k = caméra IA qui détecte les non conformité sur la binine

Projet 2 : Perte de bobines = marquage laser : impression sur la bobine code barre / toute la fiche de la bobine / système de traçabilité
Présenter le nouveau produit au client / détermination du placement
Client intègre le code barre pour un meilleur suivi du process

CDD
E-motors - moteurs electeurs
Valider les machines pour son périmètres
Plans de surveillances / Gammes de controle à jour
Création de dispositif de controle qualité pour les machines = contrôle de la machine /
Détection de changement de joints par l'équipe de maintenance
Audit qualité avec le client : validation avec le client pour le lancement de la vie-serie

CDI en interne
Audits
APQP

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | C |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Automobile

Métier(s) : Ingénieur Qualité Controle Qualité Process

Logiciel(s) / Outil(s) : Autocad Catia V5 Solidworks

Entreprise(s) : E-motors

Domaines : Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Profil junior dynamique et motivé, pourrait améliorer son esprit de synthèse pour faciliter ses explications. Mobilité FRANCE

Décision : OKSI