|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| VASSEUR | Eline |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : En fin d'alternance chez L'oreal / pas de poste dispo en interne

Disponibilité : 2 mois

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 40000€ - 45000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : L'Oréal oui mais pas de postes
2 processus très avancés en consulting (projet et contrats en attente)
2 autres cabinets de conseil en plus d'OTTEO

Postes recherchés : Ingénieure process / Ingénieure Qualité
50% bureau / 50% terrain

Secteurs d'activités souhaités : Pharmaceutique et cosmétique

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BAC S
Ne savait pas ce qu'elle voulait faire donc prépa
Hésitait entre ingénieure et etre prof
Aimait bien la chimie = UTC Théorie / TP

TEREOS - Artenais / 30 min au nord d'orleans / 250 collab / production / Resp prod / Ingénieur process = elle etait ingénieure process
Stage Industrie / conseillé de faire en sucrerie
Production / mais intérêt pour la qualité plus que pour les procédés
ISO 50001 - animation des formation pour la certif / recyclage avec autres
Atelier de decalssification - jus sucrée, chauffer très fort, enlever les traces de calcaires, transfert de chaleur plus compliqué si il y a paroie entre coté et jus
Elle a mis du temps à apprehender et trouver des solutions
Comparer l'efficacité de filtres / etape de filtration du jus sucré : analyse pour savoir chez qui aller chercher les filtres 30% chez un fournisseurs
Défis technique très peu, bonnes bases avec prépa = difficulté humaines
Beaucoup d'hommes, difficulter d'être jeune, etre une femme
Méthode d'expliquer pourquoi à chaque collaborateur
Etre proche avec les collaborateurs : etre sur le terrain
Ne souhaite pas retourner en industrie sucrière

Lisbonne 6 mois - valider semestre internationale / attaché master de chimie

Apprentissage - elle choisi pharma/cosmétique
L'OREAL / Apprenti ingénieur / Ingé process au sein du service qualité

Usine de caudry = 500 collaborateurs
Site divisé en 2 unités de production
1 luxe petite quantité / 2 unité gros produits en masse
Elle travaille sur toutes les cuves 2 unités confondues

Cellule process rattaché qualité
Directeur d'usine
Respo qualité
Resp process
Elle-apprenti ingénieur + Ingénieure process en CDI qui est postée + techniciens x 5 qui sont postés
Travaillent par binomes, la moitié d'une unité de production / mission en lien avec du nettoyage de cuve
Chacun est expert sur sa cuve / ingé process à une vue d'ensemble

M'expliquer le process de nettoyage
Importance du nettoyage : entre deux productions différentes (fontain/savon) / impossible d'avoir des résidus et traces de principes actifs (essentiel pour hygiène et santé du consommateur)
Ils font une fabrication, ils vidangent
4 phase pre lavage à l'eau / lavage avec détergent en recirculation / rinçage à l'eau claire pour retirer le detergent / sechage pour se débarrasser de l'eau stagnante)
Découper cette base en fonction des formules (classification en fonction du temps, la pression et concentrations en détergent, , associer les bonnes formules
Validation l'OREAL très simple : liste de points critiques visuelles sur les machines// Si tout est propre, ils testent l'eau de rincage pour qu'elle soit propre
Validation laboratoire qualité / concentration en oxygène, coton tige + culture microbiologie / test bactéries
Elle doit réceptionner les validation labo de la qualité

Durée des fabrications / ça peut durer 7 à 8h jusqu'à 30h (fontain très simple, crème anti-age plus compliqué 40 matières premières)
Durée nettoyage entre 1h et 4h30 en fonction de la fabrication

Cours IMT de tours = plateau technique pour tous les TP
Mini industrie pharma, niveau pilote et échelle labo

Chargée de validation de nettoyage, pleins de protocoles qui se rapprochent
Division luxe de l'Oréal, qualité tolérance zéro
Workcase / produits ETC / cellule hyginèe vient avec elle pour analyse microbiologique
Partie administrative
Optimiser les recettes de nettoyage (reduire consommation d'eau, de détergent, le temps de chaque séquence)
Ils vont faire une modification technique sur un equipement / Chapotte le projet en w avec envri tech secu qualité pour communiquer un sous traitant / Chiffrage et présentation devait le directeur)

Passée tout les entretiens en interne / Pas de poste d'ingénieur process

Préfère santé et cosmétique

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Agroalimentaire,Chimie & Pétrochimie,Pharmacie & Biomédical

Métier(s) : Ingénieur process qualité process

Logiciel(s) / Outil(s) : .

Entreprise(s) : Tereos L'Oreal

Domaines : Génie chimique, des procédés,Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Très bon profil, grande responsabilité en lien direct avec le directeur de l'Usine chez l'Oréal.
Très dynamique, bonne posture ! Disponible à la rentrée. Profil validé pour entrer en interne mais pas de poste ouvert actuellement.

Décision : TOP OKSI