|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| SOMMIER | Antoine |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Jeune dip

Disponibilité : 2025-09-01

Mobilité : France Agence : Lille Lyon Nantes Paris

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 30000€ - 35000€

Nationalité : France Permis de travail : NA

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Début de ses recherches

Postes recherchés : ingé procédés, ingé projets

Secteurs d'activités souhaités : secteurs : ouvert pref pour industrie chimique/pharma mais ouvert à tout ce qui touche au procédés

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Allemand Niveau :

Commentaires : Anglais C1 et Allemand B2

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Actuellement en stage de fin d'étude

Bac scientifique classe euro
UTC spé génie des procédés : mécanique des fluides, projets de conception de simulation de réacteurs, conception d'une unité de prod sur Aspen

6 mois à Polytech montréal cours en lien avaec la sécurité des proédés

Assistant ingénieur en Amélioration Continue
 / Saint-Gobain Advanced Ceramic Composites
·
 Stage

Dates et durée d’embauche
août 2023 –
févr. 2024
site de prod matériaux à base de minérau dep amélioration continue
optimisation et fiabilisation de la prod sur la ligne de fils de kartz fondu à haute pureté (pour l'aéro et l'électronique pour faire des matériaux composites
mesures sur terrains, collecte de données pour déterminer les réglage optimum des machines et pour la conception d'une nouvelle unité de prod
ex : limité la casse du fil sur les bobines en l'humidifiant à certaines étapes, aspirer uniquement à certaines étapes
écriture de standard de production et recommandations en cas d'anomalies

=> la production a pu être accélérée. Il a aimé le mixe terrain et réflexion. 50 employés donc taille humaine et ambiance conviviale.

Stage de fin d'étude depuis février : Engineering Trainee
 - Haemers Technologies
 -à employé - spé dépollution des sols (site indus ou agricoles) - process smart burners : chauffer un sol polué
il est sur la partie standardisation et optimisation du traitement de vapeur - dep engineering
pour rep au besoin du client il faut proposer le procédé le plus efficae et suive
lui il fait la conception des procédé et équipements
ajout de modules de calcule sur le calculateur
standardisation il a créer des modèles de docs pour les équipements pour avoir tous les paramètres et caractéristiques (peut servir de cahier des charges)
calculs de dimensionnement en support sur un projet

=> il aime bcp la conception, la réflexion
Il aura peut être possibilité

Driver : missions, secteur (pref chimie)

Consultant : changer régulièrement ça lui plait

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | C |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Chimie & Pétrochimie

Métier(s) : Ingénieur process
Ingénieur procédés
Ingénieur amélioration continue

Logiciel(s) / Outil(s) : Aspen Hysys, COMSOL Multiphysics (CFD), SciLab, Creo (conception mécanique), QGIS (logiciel SIG)

Entreprise(s) : Saint Gobain / Haemers Technologies

Domaines : Génie chimique, des procédés

Commentaires suite à l'entretien : Jeune diplômé en septembre de l'UTC avec une spé génie des procédés Antoine a effectué deux stages un chez St Gobain et un dans une société belge de dépollution des sols. Il se présente bien, manque un peu de dynamisme à mon gout mais sans que ce soit catastrophique. Il s'exprime très bien et on sent la volonté de bien faire. Mobile France.

Décision : OKSI