|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| SELMAN | Ummahan |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : En recherche active depuis 3 mois

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Zone Haute-Savoie Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 34000€ - 36000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Attend des réponses et continue à postuler

Postes recherchés : Cheffe de projets, ingénieur procédés ou qualité

Secteurs d'activités souhaités : Chimie, biomédical ou énergie

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Bac scientifique puis licence et master en génie des procédés

Assistante ingénieur procédés à l'INRAE pour DEMETER : analyser les co-produits (déchets) pour les valoriser et les réintégrer dans des jus : biochimie végétale : analyse biochimique, conception de plans, réalisation d'analyse chimique (infra rouge, chromatographie, recristallisation, distillation et dosage), prélèvements, travail sur la texture (analyse physicochimique et rhéologique) élaboration cahier des charges, communication des protocoles auprès des stagiaires et des analyses auprès de DEMETER et de son tuteur.

Chez LOCIE : Assistante ingénieur procédés : fabrication d'un électro filtre pour tous types de bâtiments (récupération des nano particules toxiques), réalisation d'analyse bibliographique, plan d'évolution, dimensionnement, calcul longueur électro filtre, tests de l'efficacité, schémas sur Autocad.

Chez Général Electric : Chef de projet junior : contexte la partie stators à été déménagée et des pièces devaient être réintégrées : réintégration des pièces suite à des problèmes de corrosion, amélioration continue, management transversal face aux problèmes qualité.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | C |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Perspective d'évolution,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Chimie & Pétrochimie,Energies renouvelables,Pharmacie & Biomédical

Métier(s) : Ingénieure génie des procédés, cheffe de projets

Logiciel(s) / Outil(s) : Autocad, Excel, formation leadership, ANSYS FLUENT, COMSOL

Entreprise(s) : INRAE, GENERAL ELECTRIC, LOCIE

Domaines : Génie chimique, des procédés,Gestion de projet, planification

Commentaires suite à l'entretien : Ingénieure génie des procédés juniore, très orientée gestion de projet et management transversal, maturité et bienveillance, grande motivation et forte appétence technique. Seul point négatif : parle trop vite et de façon linéaire, gagnerait à mettre plus de nuances au niveau élocution. Sinon bonne présentation et sympathique.

Décision : OKSI