|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| SCHNEIDER | Audric |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : santé familiale

Disponibilité : 3 mois

Mobilité : Auvergne-Rhône-Alpes,Corse,PACA Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 65000€ - 0€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : entretiens passés, attends réponse  
réponse négative pour poste responsable d'amélioration continu en grande série (n'en a pas fait)

Postes recherchés : Responsable de production / chef de projet

Secteurs d'activités souhaités : open

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : habitait aux USA pendant 2 ans

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

formation ingénieur mécanique et production en alternance 2015  
10 ans d'exp + 3 ans d'alternance  
  
  
process d'usinage et chaudronnerie (moins)  
usinage :   
tournage fraisage  
pliage  
perçage   
ect ect   
  
  
  
machines agricoles CLASS : mécano soudée   
  
  
1 an et demi aux usa - kuhn : conception mécano soudée, tôle pliée   
calcul en éléments finis des fonctions (résistance de la pièce)  
modélisation 3D  
suivi des prototype   
suivi du montage  
partie terrain pas suffisante   
  
  
  
chef de projet - soprema (étanchéité et isolation pour bâtiment)   
de la rédaction des cdc jusqu'à mise en service   
développement process recyclage pour pvc  
amont et aval du process de la start up de recyclage   
en direction industrielle  
en charge des process de fabrication des sites du groupes  
mise en place des machines spéciales  
recyclage des rebuts de production  
sur machines spéciales (automatisées)   
implantation machines spé sur lignes existantes  
conception machines d'automatisation  
rédaction cdc  
conception   
montage prototype   
sélection fournisseur   
mise en service   
choix fournisseurs  
  
  
  
guadeloupe - responsable de production - Simop (fabrication de systèmes d'assainissement et cuves de récupération eau de pluie)  
gros moules en plastique depuis poudre   
gère équipe de 20 personnes 2x8  
chantiers 5S  
réorganisation atelier   
amélioration méthodes : standardisation méthodes de fabrication de toute l'équipe  
gestion stocks  
gestion rh recrutements / entretiens annuels  
formation de ses équipes sur les nouvelles machines   
planification maintenance  
amélioration continue   
hse   
mise en place d'un carnet pour maintenance préventive   
ordonnancement : planification des ordres de fabrication  
choix fournisseurs de maintenance  
suivi performance équipes  
mesure de la prod de l'équipe   
kpi : taux de rebus   
  
  
  
formé greenbelt

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Machines Spéciales & Ensembliers

Métier(s) : Responsable de production / chef de projet

Logiciel(s) / Outil(s) : ERP (SAP, AS400, ODOO)  
- Pack Office  
- AutoCad  
- PTC Creo (CAO)  
- Codage python

Entreprise(s) :

Domaines : Conception mécanique,Gestion de projet, planification,Maintenance, Production,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne perso, mobile de haute savoie jusqu'à sud de la france et corse   
65000K   
préavis de 3 mois

Décision : TOP OKSI