|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| SALAH | Yasmine Bel Hadj |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Pas de continuité après son stage

Disponibilité : 2 mois

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 40000€ - 45000€

Nationalité : Tunisie Permis de travail : Statut étudiante étrange / visa long séjour  
Changer de statut RECE / Formalités

Permis de conduire : Oui Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Elle a commencé à postuler il y a deux mois  
Premières touches récentes

Postes recherchés : Ingénieure Supply Chain / consultante / Amélioration / Logistique / sur le long terme se voit manager

Secteurs d'activités souhaités : Secteur aéronautique automobile pharmaceutique logistique

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

26 ans - M2 en France depuis 22 aout 2024  
Génie Industriel Orinté supply chain  
Tunisie / EPM comme ERP / Full remote / business process engineer   
  
Elle a chapoté un projet intéressant de A à Z de la rencontre avec le client jusqu'au déploiement de la solution chez le client  
  
Société logistique : USC logistics  
3 process   
Premier avec Carrefour : Amelioration de l'entrepot du packaging (ameliorer le flux / detecter les non conformité / WMS la gestion de la logistique   
Deuxième projet avec Bosch : Optimisation du  
Olideau fournisseur d'eau : standardisation des flux entre entrepot et client (définition des étapes et des taches qui les compose pour améliorer, et prendre décision pour fixer le "standard du flux"  
  
Après elle était très intéressé par le domaine  
  
Spécialisée logistique / master logistique supply chain et   
  
Airbus Atlantic / géographiquement   
Sur le site A350   
A400M  
A320  
Quelques taches pour Dassault / Cockpit et barques et usinage manuel  
  
  
1500 employés  
  
challenges du stage  
Trouver des pistes d'amélioration (seule en tant qu'ingénieur)  
Quand elle a automatisé les flux / elle ne savait pas qu'il allait falloir  
Faire un chantier 5S dans l'atelier  
Faire une formation / 16 personnes en présentiel / 30 personnes  
  
  
Airbus Atlantic Research Team (RT) - décentralisée de la RD  
Ils font les essais / l'opérationnel  
Début sujet général : améliorer l'organisation de l'atelier  
Trouver des pistes d'am et convaincre le manager pour travailler sur ces pistes la  
  
Améliorer la gestion des consommables pour les essais (cration d'une strat de visual management = codes couleur pour faire la différence entre les consommables)  
Automatiser le flux de la reception de la matière première jusqu'a la réalisation (travaillé avec google sheet - ils voulaient améliorer l'atelier à zero cout // app script pour automatiser sur Google (centralisation de toutes les données de demande depuis 2021, planification des charges, contraintes liées aux pannes)  
  
  
Looker Studio suivi opération et suivi consommables  
  
Depuis son enfance, elle voulait travailler dans le domaine de la mécanique indus / opportunité de faire un stage en Tunisie (prod de détergent)   
  
Souhaite un environnement stimulant et innovant

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | C |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial

Métier(s) : Ingénieure logistique / Ingénieure supply chain

Logiciel(s) / Outil(s) : .

Entreprise(s) : Airbus Atlantic

Domaines : Essais,Génie chimique, des procédés

Commentaires suite à l'entretien : Bonne perso, très motivée mais doit bien être accompagnée sur la prépa de présentation  
Dispo début septembre

Décision : OKSI