|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| ROURE | Stéphane |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : RC Serge Ferrari, donc bientôt sans emploi

Disponibilité : 2025-08-01

Mobilité : Zone Lyon Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 55000€ - 65000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Quelques entretiens

Postes recherchés : Responsable qualité (fournisseur, production, client, système)

Secteurs d'activités souhaités : tous secteurs

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Espagnol Niveau : scolaire

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BAC S SI 2008
2011 PTSI
2014 : ENSISA spé mécanique
2019 auditeur 9100
originaire d'Avignon, passionné aéro et auto. souhait initial de travailler en gestion de projets, pluridisciplinaire (et la qualité propose la même chose) et donc Qualité
stage de fin d'études chez CONSTELIUM (carrosserie et renforts alu pour automobile), déploiement du LEAN Manufacturing. a travaillé avec le resp qualité et a signé un CDD sur la qualité.
a été donc qualité production CONSTELIUM : NC et 5 pourquoi, direction de groupes de travaille pour identifier et éradiquer la cause racine. décision si NC, dérogation ou conforme. mise en place d'actions, revue de tête de Pareto. 8D à chaque réclamation client et pilote.
parti chez ALTEN :
Hutchinson comme ingénieur R&D sur résolution de problèmes mécanique, puis chef de projet sur remise en production d'anciens produits. Refaire la conception de certains produits. 2 ans.
EATON : 3 mois sur joint dynamique sur aéro, qualité quotidienne, FAI
DEVIALET : 3 mois ingénieur qualité / achats des produits R&D : choix du bon fournisseur en fonction des attendus de la R&D, essais de fonctionnement, pièces assemblages en fonction des besoins de la R&D.
ARIANE GROUP : 1 an. isolation et équipement étage principal et secondaire. ingénieur qualité. Criticité importante et documentation précise. certification des opérateurs aux procédés spéciaux.

puis a signé chez DAVIDSON :
ZODIAC aérospace : 1 an : Qualité fournisseur à 100% et formé auditeur ISO 9100 pour certifier ancien fournisseurs sur procédés spéciaux et intégrer de nouveaux fournisseurs. formation et délégation de contrôle au fournisseur.

approché par un cabinet de recrutement : 5 ans : SELIG responsable qualité, dont qualité fournisseur, fabrication en 6 à 7 milliard de joins / an. Rachat par groupe USA SELIG. gérait aussi le site Canadien (3 personnes). avait en charge la qualité production et ISO 9001. Management de 6 personnes en tout, Production, support technique chez les clients.
Depuis juin 2024 chez Serge Ferrari mais RC en cours, baisse d'activité : 1 an : déploiement méthodologie et KPI sur le site et l'éprouver pour le déployer au niveau du groupe. A rapatrié la partie laboratoire depuis l'Allemagne. était responsable qualité site donc : ISO 9001, production et laboratoire mais pas la qualité fournisseur ... ne fait que du reporting, les objectifs ne collent plus à la fiche de poste.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | D |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Automobile,Machines Spéciales & Ensembliers

Métier(s) : Qualité fournisseur

Logiciel(s) / Outil(s) : SAP

Entreprise(s) : Serge Ferrari, SELIG, ZODIAC, ARIANE GROUP

Domaines : Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Très bonne présentation, veste et cravate (alors que très chaud), souriant et organisé. semble être un très bon élément.

Décision : OKSI RH