|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PETIT-GUILLERMOZ | Pierric |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : va finir son stage chez Safran dans une semaine, soutenance mi septembre, recherche d'un CDI dans l'idéal, doit passer son permis B

Disponibilité : 2 mois

Mobilité : France,Zone Lyon Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 40000€ - 0€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Non Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Passe un second EC avec Safran sur Paris, une autre piste vers Marseille, ou sté de conseil (VIE en Belgique)

Postes recherchés : Matériaux et procédés, qualité, métallurgie ou composites

Secteurs d'activités souhaités : Peu importe, PME et grand groupe

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Linguaskill score maximal >> niveau au dessus de C1

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

LFA >> EC en visio   
  
Après le bac, savait qu'il voulait intégrer une école d'ingénieur  
Prépa intégré Polytech Lyon puis Polytech Grenoble (ingénierie des matériaux + de la mécanique, filière qui reste générale), cours sur l'enseble des matériaux + un peu de semi conducteurs  
1 semestre au Québec : cours plus accès industrie (matériaux, composites, ACV), a bien complété ses cours en France, des visites d'entreprises et de labo, quelques cours en anglais  
  
Stages à chaque fin d'année :   
  
  
1 premier stage en Slovénie >> stage de technicien : caractérisations sur échantillons d'allu et d'acier, soudage, codage de robots soudeurs, initiation fabrication additive métallique, a adoré son stage côté pro et culturel  
2nd stage Présentoir Seiller (fabriquent des meubles de magasins) : définir capabilité parc machines avec leur outillage (épaisseur tole par exemple), optimisation chaine de peinture (optimisation température du four), a pu proposer un projet d'impression 3D plastique par dépot de fils tendus (gain de matière et de poids, meilleures manipulations pour les opérateurs)  
Dernier stage chez Safran Additive : développement de nvx alliages de titane, caractérisation. Bcp de manip, caractérisation et traitements des résulats et mise en place d'hypothèses avec des recherches bibliographiques et échanges avec sa responsable. A aimé découvrir plus le titane, a appris en rigueur. Pas de poste ouvert ensuite.   
  
  
Projets écoles :   
  
  
Simulation et création start up /gestion d'entreprise en groupe de 3 : fabricants de protèges tibia en carbonne pour le foot  
Projet de vulgarisation scientifique des comportements des matériaux plastiques pour classes allant du lycée jusqu'à la primaire, aimé transmettre son savoir à des plus jeunes  
Projet tutoré étudiant avec une entreprise : optimisation de bagues dans les voitures dans les portuères (frottement cylindrique), ils voulaient changer leur recette de fabrication, optimisitation, experiences  
  
  
Projet pro :  
 à la recherche d'un CDI pour se former sur un sujet et devenir autonome, matériaux ou procédés, piste d'un VIE intéressante (pour bonne expé à l'étranger), ne se ferme pas de portes, contenu des missions qui l'importent

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial

Métier(s) : /

Logiciel(s) / Outil(s) : /

Entreprise(s) : Safran Additive

Domaines : Physique, Matériaux

Commentaires suite à l'entretien : Très bon profil JD orienté procédés et matériaux, présentation très claire, on sent qu'il aime ce qu'il fait, inspire confiance, symptahique et pro

Décision : OKSI