|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PERSONNAZ | Arthur |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : A fini ses études d'ingénieur en novembre 2024, stage 6 mois chez PETZEL, moniteur de ski cet hiver, en recherche depuis

Disponibilité : 1 mois

Mobilité : Zone Haute-Savoie,Zone Savoie Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 33000€ - 35000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : dans des process (cabinet, sté de conseil) : EC pour faire connaissance dans le consulting

Postes recherchés : ingénieur matériaux de formation, ingénieur R&D ou ingénieur Qualité

Secteurs d'activités souhaités : sport outdoor, aéro, automobile, ou autres (métallurgie)

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : niveau B2+/C1 : 920 au TOEIC

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Originaire de Savoie  
Bac S sciences de l'ingénieur  
cycle prépa école ingé au Bourget spé méca  
Ecole ingé Polytech Lyon  
Diplômé en novembre 2024  
Moniteur de ski depuis janvier 2021   
  
Stage 1 : chez KEM ONE : fabrication PVC en banlieue de Lyon : développement processus de recyclage du PVC  
  
Stage 2 : chez PETZL : ingé qualité production problématiques ligne d'assemblage mousqueton, non confirmé 25% des produits : solution palliatives en place depuis 15 ans mais cette solution avait des problématiques de couts de mains d'œuvre : proposition d'un plan d'action pour supprimer les opérations palliatives pour traiter la non conformité autrement : gros travail de recherche de causes et identification des problèmes :   
1er aspect : dimension composants  
2eme aspect : opération d'assemblage : impliqués dans les non conformlités   
  
Gros travail bibliographique pour identifier. a proposé un tri des composants en amonts (investissement de 20000e) : caméra (vison par ordinateur) pour détecteur problèmes de dimensions. Outil performant capable de les identifier (centième de millimètre)  
+ Définition de la stratégie de contrôle  
+ essais industriels : tris en amont des lignes de prod puis essais sur les lignes d'assemblage   
  
--> Stratégie concluantes : 25% à 1% de non conformités  
Puis étude économique sur différent scénario pour élaborer un fonctionnement systémique

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Perspective d'évolution,Localisation du poste,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Electronique & Semi-conducteurs,Energies renouvelables,Environnement,Grande distribution,Métallurgie/sidérurgie,Nucléaire,Pharmacie & Biomédical

Métier(s) : Ingénieur matériaux

Logiciel(s) / Outil(s) : SolidWorks, Creo, Comsol, Python, Java, Matlab, SAP

Entreprise(s) : PETZL

Domaines : Physique, Matériaux

Commentaires suite à l'entretien : Motivé par la performance industrielle / produit, que ce soit dans le sport ou l'aéronautique, forte appétence en développement produit, veut travailler au contact des produits sur le terrain (aime beaucoup la partie essais). Sympa, bonne présentation.

Décision : OKSI