|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PEREIRA | João |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Fin de mission consulting / cause budget

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Prétentions salariales : 35000€ - 37000€

Nationalité : Portugal Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : 1 rencontre client mais pas d'appel depuis

Postes recherchés : Ingénieur Process

Secteurs d'activités souhaités : Ouvert

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Portuguais
Appris le français à l'école
3 ans de français à l'école

Ingénierie mécanique au protugal

These / Simoldes refurbishement d'une celulle robotique
Projet deja fini depuis 3 ans obsolette / reconditionnement
tout demonter et tout remonter /: etudes des temps de travail des robots de opérateurs / plannifier le lay out
tout le coté technicein / cablage eletrice / programmation du robot / dessins techniques pour thèse du master
CAO : solidworks // projet de 9 mois
bien abouti / la cellule / fin de projet en COVID

Production de machine spéciales avec plusieurs rouleau (lignes de 30 metres)
Taule = formation de la taule = différents types en sortie
Le plus jeune de l'usine
Binome avec un ingénieur XP
Tous les dessins en Autocad / prendre ses dessins et faire tout les transferts sur Inventor
Lire de dessins et dimensions / fair ele transfert en 3D
+ dessins techniques / tolérance H7 B9 N6

Schéma hydraulique / pneumatique
Schéma utilisateur / liste des pièces

Faurecia au Portugal
Mousse pour les siège
Rattaché ligne de production / ingénieur manufacturing de la ligne
Parler avec tous les interlocuteurs pour prendre en compte tous les soucis / les remonter / trouver des solutions
Contacter fournisseurs pour améliorer des équipements
Fiche du temps de travail par pièce et par projet
Ligne 60 moules / chaque opérateur prenait du temps / retouche de chaque pièce
Il a pris le temps de plusieurs opérateurs

La ligne allait plus vite / gros tableau excel pour trouver la vitesse moyenne
Changé les reducteurs pour optimiser la vitesse de la ligne

Trouvé le consulting / échange d'email
Travail chargé d'affaires / parlé avec le fournisseurs / devis trop chers

Cherche ensuite une opportunité à l'étranger / pas la possibilité d'évoluer chez Faurecia

Retour chez Simoldes 2022
Entreprise purement injection plastique
Renault Douai / MCA
Toyota
50 machines injection plastique
Ils ont les moules des clients
Travail plus sur des pièces à faible valeur ajoutée / petites pièces
Son responsable : manager process / travaillait avec des robots 7 axes et 3 axes

Quelques personnes il connaissait deja
Programamtion robots/ équipement maintenance

Connaisances / pas fan du boulot posté /

Basé en Valencienne

le coté maintenance / process n'avait pas d'importance pour eux

Chef projet SMRC - 3008 / 5008 assemblage ARLES / USINE ROCHGOUT DANS L'EST
Il fallait encore valider les cahiers des charges
Phase de projet
Travail ingénierie
Premiere personne du projet à etre sur le terrain dans l'usine
Présenté les process par encore intégré / les équipements que le fournisseur avait déjà validé les équipements
Plaire coté projet
Industrialisation / bon assemblage validation / deux machines soudures
Amélioration des équipements avec l'usine ou avec fournisseur
Chargé d'affaire / travail ingénieur méthode
Mode opératoire des nouveaux équipements et des équipemnts déjà sur site
SMRC : meme type de travail = il serait deja pris
Une grosse différence avec les prestataires (aucune différence entre lui prestataire)
chez ELISYS changé car CDI-C
Chargé projet

Seconde / Renault Ampère Maubeuge fini le 21 décembre
Chargé d'affaires moyens industriel (CAMI)
responsable controle qualité assemblage / en bout de chaine d'assemblage des voitures
Vision intelligence artificielle = il a aussi

5 moyens de controle qualité / 1 qui focntionne sur 5 / 2 autres fonctionnait / software=hardware
Après quelremontée des défauts / amélioration de la fiabilité des controles qualité
regarder des images / pourquoi des défauts / problèmes de caméra / chefs de lignes

Mission fini à cause que dans l'automobile
Coupure de budget

Responsable Carolinia Colin
Responsable Bastien Lindelberg
Nordine Laouar =

Raison de l'appel (vivier ou besoin) :
 Il a postulé pour ingé méthodes
Situation actuelle du candidat :
  mission chez terminée fin janvier et slash a mis fin à sa PE
Logiciels :
  inventor solidworks et autocad et connaissances sur Tia portal

Recherche / secteurs d'activités souhaité :
  cherche à avoir un côté terrain et possibilité de proposer des améliorations / amélioration continue, développement des outils / chargé d'affaires, chef de projets méthodes, chef de projet / Secteurs : ouvert, aime moins nucléaire, aimerait découvrir le ferroviaire

Disponibilté :
 IMM
Mobilité + permis :
    Condé-sur-l'Escaut / 1h autour de valencienne permis et voiture ok
Salaire :
   3000 brut par mois
Anglais :
    pas de soucis
Pistes + drivers :
   en contact avec des sociétés de conseil mais pas d'avancements / Critères : distance et salaire
Admin :
    NA
Consulting :
 Il a déjà été consultant et ok de rester

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Machines Spéciales & Ensembliers,Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : Ingénieur Process / Mécanique / Amélioration Continue
Chargé d'affaires

Logiciel(s) / Outil(s) : Inventor / Solidworks

Entreprise(s) : Faurecia / Simoldes / Renault Douai / Toyota

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle,Conception mécanique,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Manque parfois de vocabulaire mais son français est très bon

Décision : OKSI