|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PEREIRA | João |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Fin de mission consulting / cause budget

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Prétentions salariales : 35000€ - 37000€

Nationalité : Portugal Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : 1 rencontre client mais pas d'appel depuis

Postes recherchés : Ingénieur Process

Secteurs d'activités souhaités : Ouvert

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Portuguais  
Appris le français à l'école  
3 ans de français à l'école  
  
Ingénierie mécanique au protugal  
  
These / Simoldes refurbishement d'une celulle robotique  
Projet deja fini depuis 3 ans obsolette / reconditionnement  
tout demonter et tout remonter /: etudes des temps de travail des robots de opérateurs / plannifier le lay out   
tout le coté technicein / cablage eletrice / programmation du robot / dessins techniques pour thèse du master   
CAO : solidworks // projet de 9 mois  
bien abouti / la cellule / fin de projet en COVID   
  
Production de machine spéciales avec plusieurs rouleau (lignes de 30 metres)  
Taule = formation de la taule = différents types en sortie   
Le plus jeune de l'usine  
Binome avec un ingénieur XP  
Tous les dessins en Autocad / prendre ses dessins et faire tout les transferts sur Inventor  
Lire de dessins et dimensions / fair ele transfert en 3D  
+ dessins techniques / tolérance H7 B9 N6   
  
Schéma hydraulique / pneumatique  
Schéma utilisateur / liste des pièces  
  
Faurecia au Portugal   
Mousse pour les siège  
Rattaché ligne de production / ingénieur manufacturing de la ligne   
Parler avec tous les interlocuteurs pour prendre en compte tous les soucis / les remonter / trouver des solutions   
Contacter fournisseurs pour améliorer des équipements  
Fiche du temps de travail par pièce et par projet  
Ligne 60 moules / chaque opérateur prenait du temps / retouche de chaque pièce  
Il a pris le temps de plusieurs opérateurs   
  
La ligne allait plus vite / gros tableau excel pour trouver la vitesse moyenne  
Changé les reducteurs pour optimiser la vitesse de la ligne   
  
Trouvé le consulting / échange d'email  
Travail chargé d'affaires / parlé avec le fournisseurs / devis trop chers  
  
Cherche ensuite une opportunité à l'étranger / pas la possibilité d'évoluer chez Faurecia  
  
Retour chez Simoldes 2022   
Entreprise purement injection plastique  
Renault Douai / MCA  
Toyota  
50 machines injection plastique   
Ils ont les moules des clients   
Travail plus sur des pièces à faible valeur ajoutée / petites pièces  
Son responsable : manager process / travaillait avec des robots 7 axes et 3 axes  
  
Quelques personnes il connaissait deja  
Programamtion robots/ équipement maintenance  
  
Connaisances / pas fan du boulot posté /   
  
Basé en Valencienne  
  
le coté maintenance / process n'avait pas d'importance pour eux  
  
Chef projet SMRC - 3008 / 5008 assemblage ARLES / USINE ROCHGOUT DANS L'EST  
Il fallait encore valider les cahiers des charges   
Phase de projet   
Travail ingénierie  
Premiere personne du projet à etre sur le terrain dans l'usine  
Présenté les process par encore intégré / les équipements que le fournisseur avait déjà validé les équipements  
Plaire coté projet   
Industrialisation / bon assemblage validation / deux machines soudures   
Amélioration des équipements avec l'usine ou avec fournisseur  
Chargé d'affaire / travail ingénieur méthode   
Mode opératoire des nouveaux équipements et des équipemnts déjà sur site  
SMRC : meme type de travail = il serait deja pris  
Une grosse différence avec les prestataires (aucune différence entre lui prestataire)  
chez ELISYS changé car CDI-C  
Chargé projet  
  
Seconde / Renault Ampère Maubeuge fini le 21 décembre  
Chargé d'affaires moyens industriel (CAMI)  
responsable controle qualité assemblage / en bout de chaine d'assemblage des voitures   
Vision intelligence artificielle = il a aussi   
  
5 moyens de controle qualité / 1 qui focntionne sur 5 / 2 autres fonctionnait / software=hardware  
Après quelremontée des défauts / amélioration de la fiabilité des controles qualité   
regarder des images / pourquoi des défauts / problèmes de caméra / chefs de lignes  
  
Mission fini à cause que dans l'automobile   
Coupure de budget   
  
Responsable Carolinia Colin  
Responsable Bastien Lindelberg  
Nordine Laouar =   
  
  
  
  
  
  
  
  
Raison de l'appel (vivier ou besoin) :  
 Il a postulé pour ingé méthodes   
Situation actuelle du candidat :  
  mission chez terminée fin janvier et slash a mis fin à sa PE   
Logiciels :  
  inventor solidworks et autocad et connaissances sur Tia portal   
   
Recherche / secteurs d'activités souhaité :  
  cherche à avoir un côté terrain et possibilité de proposer des améliorations / amélioration continue, développement des outils / chargé d'affaires, chef de projets méthodes, chef de projet / Secteurs : ouvert, aime moins nucléaire, aimerait découvrir le ferroviaire   
   
Disponibilté :  
 IMM       
Mobilité + permis :   
    Condé-sur-l'Escaut / 1h autour de valencienne permis et voiture ok     
Salaire :  
   3000 brut par mois   
Anglais :  
    pas de soucis      
Pistes + drivers :   
   en contact avec des sociétés de conseil mais pas d'avancements / Critères : distance et salaire        
Admin :  
    NA     
Consulting :  
 Il a déjà été consultant et ok de rester      

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Machines Spéciales & Ensembliers,Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : Ingénieur Process / Mécanique / Amélioration Continue  
Chargé d'affaires

Logiciel(s) / Outil(s) : Inventor / Solidworks

Entreprise(s) : Faurecia / Simoldes / Renault Douai / Toyota

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle,Conception mécanique,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Manque parfois de vocabulaire mais son français est très bon

Décision : OKSI