|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PEDRO | Denis |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : rupture co - pas en phase sur les projets & le domaine d'activité

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 45€ - 50€

Nationalité : France Permis de travail : ras

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : check note

Postes recherchés : check note

Secteurs d'activités souhaités : check note

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : scolaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : 600 au toeic donc moyen

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Papa de 2 enfants   
  
  
  
1ere XP : conception de tableaux elec   
Autom   
  
Bridgestone : Maintenance 2009 - 2011   
  
Ingredia : 2011 - 2013 (licence + CDD)   
augmenter la capacité de l'usine x2   
Jean-Noel DELFORGE ?   
  
2 petits BE (missions en CDD)   
EAZY SOLUTIONS - 6 mois   
Conception de lignes de convoyeur pour l'agroalimentaire   
REFLEX Nord   
Cimenterie - partenariat avec Fives (pid & isométrie)  
2 cimenteries (quatar & mexique)   
Bonnes bases sur Autocad en dessin industriel  
  
Puis école d'ingé au CESI ARRAS   
Integration NUTRIBIO : stage - alternance - cdd & enfin CDI   
Au début : performance   
Groupe SODIAAL (Candia, Entremont...)   
Nutribio : fabrication de lait infantile (site de doulens, ajout des mineraux & vitamines, complements supplémentaire, conditionnement, emballage & expedition)   
Armes en performances industrielles : augmentation des cadences de lignes sur la fabrication & le conditionnement   
puis Resp Projet (équipe de 4 personnes (automaticien/informaticien + 2 resp travaux neufs)   
Investissement & ré-organisation   
Dvlp de A à Z d'unités de fabrication (ex : mise en place d'une nouvelle ligne pour la prod de lait de chèvre)   
conception de process - analyse de faisabilité -   
demande d'investissement   
Projet à 5M€ - sur le site de TOULOUSE (qu'il piloté à distance)   
  
Projet de débactérilisation du packaging des entrants produits   
developpement de solution pour chaque site (doulens + Montauban)   
  
Ex de projets : rapatriement de la prod de PREMIX au sein du groupe (complexe de mineraux de vitamines chez un partenaire)   
site de DOULLENS   
Fabrication de process & conditionnement   
puis demarrage & montée en compétences   
  
Portefeuille projet de 10M€ - SEUL   
En charge du pilotage des réunions de supervision   
  
CONCEPTION ?   
Oui un peu, détermination du process, schématisation sur Autocad   
  
  
2022 : quitte Nutribio car bcp de déplacements (toulouse)   
a eu une opportunité chez ENERSYS - comme responsable projet en indsutrialisation   
  
A quitté car pas assez de challenge   
  
bcp d'outillage & de revamping -   
Rupture co   
  
Santos LLACA: Conception / Engineering - pas son boss chez eux   
  
====  
  
Recherche aujourd'hui :   
projet / conception et innovation (chercher des process différents à chaque problèmes etc.)   
AGRO +++ / Fabrication & conditionnement (mise en forme, emballeuse  
traçabilité & informatique importante   
  
  
  
production de barres protéine chez DEACTh ---> mise en place de puces RFID dans les emballages   
  
====  
  
Process :   
début de ses recherches -   
OK pour du consulting mais pas de projet   
industrie laitière (ciblé maintenance en direct)   
Pas de RT via sociétés de conseil aujourd'hui   
  
  
CONSULTANT :   
OK mais pas sa priorité   
  
Critères :   
Domaine important (chimie fine, pharma, agroalimentaire)   
  
  
Dispo de manière imm   
Limite à la barrière lilloise   
  
REM :   
45K-50K de prétention   
ce qu'il avait chez enersys (45K sans les primes + package) // primes de fin d'année, primes de partage de la richesse, participation (700€), + bonus chaque année (prime sur obj (équivalent d'un mois de salaire). Environ 3-4K de primes par an   
  
  
===  
  
Donne des cours au CESI : dernier sur des projets innovation (ex : hydrogene à revendre chez enersys, trouver une solution innovante)   
  
====  
  
Anglais :  
Complexe, manque de fluidité (me dit qu'il n'a jamais eu de pb avec fournisseurs étrangers)   
enersys : tout était en anglais (demande d'investissement etc.)   
  
  
===  
  
ref ; OK pour en donner - nutribio (bcp de turn over) - enersys   
Son responsable chez Nutribio : directeur adjoint   
  
DYAD : y a postulé il y'a quelque temps - pas de retours (via Linkedin)   
15 mn de chez lui -   
  
=====  
  
DSM food ?   
expert partie vrac & poudre (les mix venaient de DSM )  
Belle société - anglais   
Geoffrey LACROIX à push

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | C |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Perspective d'évolution,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Agroalimentaire

Métier(s) : chef de projet - maintenance

Logiciel(s) / Outil(s) : autocad gmao sap

Entreprise(s) : nutribio enersys ingredia

Domaines : Gestion de projet, planification

Commentaires suite à l'entretien : OKSI - Candidat sérieux, beaux projets chez Nutribio, en attente de ref. Attention manque de dynamisme, force tranquille, a bien préparer si RT

Décision : OKSI