|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PATIN | Mathéo |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Motivation à devenir consultant vient du fait d'avoir une situation stable avec une multitude de projets.
Secteurs Métalurgie / Logistique

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France,Ile-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 40000€ - 42000€

Nationalité : France Permis de travail : ras

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Plusieurs processus en cours auprès de sociétés de prestations.

Postes recherchés : Ingénieur méthodes

Secteurs d'activités souhaités : Métallurgie en priorité mais le candidat est ouvert à d'autres secteurs d'activités.

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Score TOEIC de 810

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Aider les opérateurs dans leur travail / Aider les postes du point de vue utilisateur

Amélioration de processus

Ligne de fabrication ornementations cadre de porte / ornements de toit

Projet pour réduire le temps de soudage / améliorer les processus de fabrication

Réduire de 20 % le temps de soudage / réussi a atteindre 30%

Processus de fabrication d'outils de presse : 70% de sur mesure / de nombreuses petites séries

Réduire les couts annuels et les CMR (produits dangereux)

Le contrat s'est terminé et pour des raisons de domicile, il ne pouvait pas rester dans le secteur / impression 3d / retirer les CMR et continuer de réduire le temps

Mission internationale
Amélioration de process d'un poste de travail / Découpe pour faire les angles d'une maison
105/110 gabarits de découpe avec SolidWorks
Mise en place du 5s

Rôle

Gestion des flux
Réduit de moitié le parcours effectué par les opérateurs

Les deux entreprises sont 80 et 100 personnes
Considéré comme chef de projet dans chaque projet
Collaboration avec IT / agents BE / production / management du changement

Sur chaque gros projet le budget était flou / 4 à 5 projet / petits projets sur des changements de radiateurs du site / connaitre modèle / efficients ou non énergétiquement

Sur les gros projets, ils sont sur de l'amélioration continue (Apprenti ingé qualité vers apprenti /

En arrivant dans l'enstrise, il avait des Missions QHSE qui ne l'intéressait pas trop / mode opératoires / gestion des risques chimiques

Il a vu qu'il y avait des choses à améliore donc il s'est réorienté vers process et méthode

1 manager
2eme manager supérieur projet

Suite office
SolidWorks 8 ans d'XP / Pas Catia

Découverte SAP : beaucoup de stock / achats / transformation digitale

Fin chez VM Building Solution
ami de la famille déménager à la fin du contrat
Rentrer vers chez vous ?
Changements

Si il avait pu continuer, sur quel rôle : Ingénieur méthodes / enveloppe de bâtiments aurait pu l'intéresser

Domaine très précis

Expérience : Entre DUT
CIC : amélioration de fichiers Excel / pas de démarche

Parc d'attraction / passion / Aspect utilisateur / Raconter une histoire / créer
Aspect ingénieur : montagnes russes / comprendre la technique / nouvelles technologies / travailler pour un constructeur

Méthodes, améliorations dans les parcs / cette passion à nourri cette envie

Références ?

Pistes en cabinets de conseil
Pistes avec différents de cabinets de conseils
Lille / Ile de France (ALTEN / Lyf / Fortil)

Pencher la balance / personne avec qui il travaille
Salaire / Expérience

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : méthodes

Logiciel(s) / Outil(s) : solidworks sap

Entreprise(s) : vm building solutions

Domaines : Conception mécanique,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bon candidat - Motivé, sérieux, ponctuel, mais mobile uniquement sur zones compiègne & meru

Décision : OKSI