|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| PAGIES | Jérôme |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : RUPTURE CO - changement de proprio de l'entreprise

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 48000€ - 0€

Nationalité : France Permis de travail : ras

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : 8 contacts - ILEVIA ( Kaleos - gestion de projet pour le developpement de tram & métro) --- 2 cab de recrutements - 3 conseils (1RT dans l'armement en attente) - 1 via APEC (

Postes recherchés : chargé d'affaires - méthodes - projet

Secteurs d'activités souhaités : OPEN -

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : rouillé

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

48 ans - Marié, 2 enfants

DEUG SM : Science de la matière
BTS MAI : Dessin etc.
spé : automatisme & robotique

VISTEON :
3 mois tech maintenance
méthodes : tech méthodes - machine /traçabilité / PokaiOk
Après 2 ans a évolué CDP :
Lignes de prod : intégration de nouvelles lignes

Groupe Ford - 1200 salariés en 2000
Fournisseurs de toutes les marques - camions volvo (fabrication toutes les plances de bord & panneaux de portes pour les cabines de camions VOLVO)
construction d'une usine dans l'usine (new batiment - lean manufacturing mis en place - injection, stock, finalisation
353 Salariés quand il a quitté
Integration des nouvelles lignes

Centre technique de HARNES - dvlp avec les designers la planche pour répondre au design & normes
une fois le marché : plus judicieux de produire sur un site ou un autre
découpe laser pour les airbags etc.

X étapes,
X techno
retenus tel projets etc.
but : Integrer

2 ans en moyenne
ligne pur process ( 6M€ jusquà 22M€)

Dépendait d'un chef de projet harnes qui a fait un AVP (2 ans de préétudes avant)
+ referent industrialisation : JEROME
Cadence & SOP : Jérôme
pilotage de differents services

gestion des lunch cost

Rachat : SMRC (licenciement)

===

LBCC : 6 ans & 4 mois
PME de 40 salariés - Directeur M. Mordeleck
dvlp de convoyeur & assistance de passerelle
machine spé dans l'autom
Gestion des 4 personnes du BE /
covid --le dg a cédé à sa fille,
société a été racheté --> PME (focus Industrie), en novembre - rupture co

LBCC :
Planning // aux
clients : faurecia - smrc - agro/cosmétique
Pas de dessin
Relation technique dans l'atelier (ex : grosse commande d'inox)
Management :
D/P Catia & solidworks
Automaticien : siemens & telema
Projeteur elec

Chargé d'affaires - anciens tech
automobile
chiffrage & demande (bouclage du CC)
Estimation
Automobile pour un lot de machine : 6-7 mois (agro pouvait aller jusqu'à un an)
Prod : 2-3 mois
2-3 mois d'installation
700K plus gros budget (lignes pour biscotte)
un lot de machine chez SMRC ( 400Me - 10 machines)
autom : developpement, reception & envoie chez les clients - l'autom

===

Critères :
Poste - souhait d'évoluer dans d'autres secteurs
fourchette de rem
SECLIN : (45mn)

A développer : PO (plastic omnium)
Pasquier - mennissez - delices des 7 vallées

===

Autocad 2D - Layout
plans bâtiments --

conditionnement / Packaging ?
a participé aux modifications à

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Machines Spéciales & Ensembliers

Métier(s) : Chargé d'affaires - méthodes -

Logiciel(s) / Outil(s) : MS PROJECT - CATIA SOLIDWORKS

Entreprise(s) : VISTEON SMRC REYDEL AUTOMODIVE

Domaines : Gestion de projet, planification,Méthodes Industrialisation,Travaux neufs, bâtiment, génie civil

Commentaires suite à l'entretien : OKSI - Candidat sérieux, longues XP dans l'autom sur des métiers orientées méthodes / Projet, et aussi auprès d'un BE en machine spé comme resp de BE. Light pour DYAD selon moi, aucune xp dans le conditionnement ni dans le packaging... Anglais NON, bonne perso, mob Seclin +45mn

Décision : OKSI