|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| LIVROZET | Pierre |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Beaucoup de déplacements car le site est à Amiens / pas de télétravail - il souhaite plus d'équilibre (voiture de fonction) - QVT important pour lui aussi ar CIPELIA management à l'ancienne

Disponibilité : 3 mois

Mobilité : Zone MEL Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 60000€ - 65000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Veille

Avancement de la recherche : Aucun process en cours actuellement

Postes recherchés : CP travaux / process

Secteurs d'activités souhaités : Automobile ou autre

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Espagnol Niveau : courant

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

31 ans  
Ingénieur de formation -Inégnieurs en mécanique - IAE de Metz - double diplôme  
  
Vient du métier technique au départ  
  
Double diplôme en colombie. opportunité  
  
Ingénieur automobile au sein de MCA - automobile  
Magnéto automobile - Aulney - Assemblage et emboutissage de pièce de chassis et carroserie  
Adjoint CP pour des projets / electrification de la gamme de véhicule léger  
Contexte internationnal dès le départs  
Ici sortir de la situation cirtique de fournisseurs pour livrer en temps et en heure  
1 an et demi  
Il a fait la demande de partir de la région parisienne et mutation avec MCA  
  
Renault : Chargée d'affaire moyens industriel dédié sur la techno en usinage  
Conception de Cahier des charges machine / reception des fournisseur et les démarer dans l'usine  
Rectif cynlindrique / rodage / super finition / Tournage et forgage de pignon satelitte  
  
27 machines au total  
2 an et demi - il a fait le choix de mettre un terme à la mission  
  
CIPELIA débauche :   
  
Holding familile - lubrifiant industriel  
Cipelia = plusieurs marques = 17 usines Benelux  
Marque propre IGOL YAKO par exemple  
Il s'occupe aussi des fluide pour Norauto / auchan etc.  
  
Il fon aussi les produit base d'eau  
  
Maison mère + fililae indépendante et travaux neux par CIPELIA  
Equipe ingénierie : 7 personnes (resp. ingénierie, dessinateur, CP)  
Quelques relais dans les fililae mais très rare  
  
Conception / création budget / consultation fournisseurs - c'ets lui  
Casquette : process Tyauterie ou conditionnement, mais il reste généraliste de base  
Son porte feuille :   
Projet durant - Ligne pour l'huile - toyauterie, chaudronnerie  
Réabilitation d'ancien garage en bureau  
Ligne de conditionnement haute cadrage  
  
  
Projet à 1000e comme des projet à 20M  
Lui budget plus conséquent : 6M d'Euros sur le projet - 3 lignes de conditionnements  
Gestion de A à Z  
  
Réunion de cadrage; quel cadence etc. / jusqu'a solider les point jusqu'a la mise en route des lignes de productions  
  
  
Projet qu'il aime, le conditionnement, mais il aime quand même la richesse  
  
Sujet qui l'intéresse moins : le légal - camion incendie, remise au norme  
PEu de technique, beaucoup d'ennui et d'interlocuteur  
  
CIPELIA : Deux aspect : soit un projet existant soit concevoir des sujets  
Arrivée sur d'autres solution  
  
Management : C'est le point qui lui manque dans son métier  
ici c'est de la collaboration ++  
Les épaules : ça se passe bien  
  
Rentabilité / retour sur investissement : Tout passe par le service - ici rédaction de la demande d'investiseement et le parcours de signature à la présidence du groupe  
En début d'année : budget aloué par projet  
  
Il dessine les plan lui même parfois quand c'est dans l'urgence  
2D : autocad  
3D : solidworks / autocad 3D mais moins maitrisé  
  
Le projet qui l'interesse le plus  
  
Retour sur la ligne de conditionnement :   
3 ligne et demi  
2 ligne de remplissage d'huile en bidon (Haut cadence et moyenne cadence fexible en terme de format)  
1 ligne très a=haute cadence - palette et première ligne full automatisé bag in box (assez nouveau ici)  
Fermeuse de cartons contrôle etc.  
Etiquetage , contrôle pondérale, palettisation, wrapping  
Automate variable - pas d'imposition de standar machine, ils sont libres (siemens, schneider, autre)  
  
Il a une interrogation sur la partie management, il comprend l'importance

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : Chef de projet travaux / process

Logiciel(s) / Outil(s) : Autocad / solidworks

Entreprise(s) :

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne posture et beau projet, pour Dyad il manque l'aspect managériale à voir...

Décision : OKSI RH