|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| LE STRAT | Loïc |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : à l'écoute, fin de son contrat d'alternance le 11/09, recherche de son premier poste, pas de possibilité d'embauche à cause du contexte dans son entreprise

Disponibilité : < 1 mois

Mobilité : Zone Lyon Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 40000€ - 42000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : des contacts avec sté de conseil (a eu des propositions mais en réflexion car embauche sur profil)

Postes recherchés : ingénieur méthodes avec missions d'amélioration continue et d'industrialisation

Secteurs d'activités souhaités : connait automobile mais ouvert à d'autres secteurs (aéro, textile)

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Niveau B2 validé avec TOEIC et stage en République Tchèque pdt 3 mois, pas de pb à discuter en anglais

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

LFA >> EC en visio   
  
Issu d'un DUT génie mécanique et productique à Lyon (envie de voir la partie conception notamment sur Solidworks)   
  
Stage fin d'études dans entreprise d'usinage de précision comme technicien qualité : aider à obtenir norme iso 9001, réorgniaser salle de métrologie, controler tous les outillages, créer suivi entrées et sorties de l'outillage de cette salle + travail sur suivi de la production (bons le livraisons et de commandes, remplir l'ETP Top Solid)  
  
Intégration école ingénieur ECAM en mécanique en alternance chez JTEKT dans les méthodes : amélioration productivité sur ligne d'assemblage (chronométrer les opérateurs), était sur le terrain, a proposé amélioration des postes. Gain de 20% de temps sur la ligne.   
  
2 projets d'industrialisation et définir processus d'assemblage puis réflexion sur conception des outillages via Solidworkq (conception 3D et mise en plan) >> envoi à l'usinage, tests, assemblage complet d'un produit pour valider son industrialisation . Rédaction gammes de fabrication et gammes opérateurs, formation nouveaux salariés. rédaction AMDEC produit pour assister la qualité.   
  
Projet de réogarnisation de ligne d'un batiment à un autre, plan des lignes sur 2D (Autocad), organisation réunions multiservice pour rédiger cdc de la demande, a commencé son études sous autocad. A pu superviser des chantier d'évacuation ligne strop anciennes et nvelles lignes. Il a superviser le redémarrage de cette ligne dans le batiment.   
  
A l'étranger s'est formé sur Solidedge, mise à jour de temps opérateur (vidéo et chrono), rédaction modes opératoires en anglais.   
  
Projet professionnelle : recherche un emploi qui ressemble à ce qu'il a fait chez JTEKT puis évoluer sur poste de management   
  
Hobbies : fait du rugby en club depuis tout petit (valeurs, exprit d'équipe, cohésion)

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | C |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : Amélioration continue lignes de production/assemblage

Logiciel(s) / Outil(s) : Solidworks

Entreprise(s) : JTEKT

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bon profil sortie d'école mais mobilité réduite à Lyon (industries plutot à l'extérieur de Lyon), sait parler de ses expériences, missions très complètes chez JTEKT, profil calme et posée, manque à peine de dynamisme (un peu réservé), reste sympathique

Décision : OKSI