|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| LAMAIZI | Mohamed |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : fin de stage jeune diplomé

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : France Agence : Lille

Prétentions salariales : 37000€ - 39000€

Nationalité : Maroc Permis de travail : APS jusque Décembre 2025

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Pas de pistes sérieuses, en recherche depuis janvier

Postes recherchés : Ingénieur amélioration continue, qualité, méthodes

Secteurs d'activités souhaités : ouvert : préférance pour le transport et l'agroalimentaire

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

23 ans   
  
Actuellement en recherche.   
  
Différentes expériences pro :   
  
(Stage) Colgate : adjoint responsable production   
  
Réduire le temps de fabrication = équipe de 15 personnes (techniciens et ingénieurs)  
  
identifier les causes   
mise en place d'indicateurs (méthodes 5m)  
Diffusion de la méthode SMET = réduire le temps de production   
Méthodes 5S   
  
  
Zone de fabrication de shampoing = temps perdu à nettoyer les machines entre les différentes solutions de shampoing.   
  
Liste sur EXCEL pour contrôler les actions = 68minutes de temps de gagné. (Avant 118minutes)  
  
Création d'une zone tampon afin de stocker les matières premières.   
  
(Stage) TE connectivity à toulouse = Capteurs de voiture (clients : stellantis volvo)  
  
Projet amélioration continue = Réduire les non conformités de la ligne.   
Travail sur la plus grosse ligne qui représente 60% de la production.   
  
Projet de 6 mois = QRQC réunion hebdomadaire afin de résoudre les problèmes  
diagramme de Pareto.   
  
Deux types de defaults = 1% et 100%  
  
Chaine de production = Composants électroniques qui arrivent dans une machine afin de connecter au boitier métallique puis phase de soudure. Et enfin mise en place d'un silicone et séchage au four. Enfin calibration et test d'humidité.   
  
Défaut 1 : boitier de tiens pas  
Défaut 2 : silicone qui traverse et créer des courts circuits   
  
Recherches : depuis janvier 2025   
  
Formation : POWER BI entre septembre et Janvier 2025.   
  
Poste recherché : Ingénieur terrain en qualité, production ou amélioration continue ou méthodes.   
  
Consulting : +++  
  
Pistes : Rien de concret   
  
Prétentions : 37k et 39k   
  
Permis et véhiculé   
  
Proposition de CDD de -6 mois  
  
Titre de séjour APS : valable jusque décembre 2025.   
  
Mobilité : Habite Toulouse et mobile France   
  
Secteurs d'activités : ouvert mais préfère le transport et agroalimentaire.   
  
critères : projet d'amélioration continue en priorité.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | C |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Machines Spéciales & Ensembliers

Métier(s) : ingénieur amélioration continue, méthodes, qualité

Logiciel(s) / Outil(s) : Power BI

Entreprise(s) : TE Connectivity / colgate

Domaines : Méthodes Industrialisation,Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Bonne perso, titre de séjour APS valide jusque décembre 2025.

Décision : OKSI