|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| LAMAIZI | Mohamed |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : fin de stage jeune diplomé

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : France Agence : Lille

Prétentions salariales : 37000€ - 39000€

Nationalité : Maroc Permis de travail : APS jusque Décembre 2025

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Pas de pistes sérieuses, en recherche depuis janvier

Postes recherchés : Ingénieur amélioration continue, qualité, méthodes

Secteurs d'activités souhaités : ouvert : préférance pour le transport et l'agroalimentaire

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

23 ans

Actuellement en recherche.

Différentes expériences pro :

(Stage) Colgate : adjoint responsable production

Réduire le temps de fabrication = équipe de 15 personnes (techniciens et ingénieurs)

identifier les causes
mise en place d'indicateurs (méthodes 5m)
Diffusion de la méthode SMET = réduire le temps de production
Méthodes 5S

Zone de fabrication de shampoing = temps perdu à nettoyer les machines entre les différentes solutions de shampoing.

Liste sur EXCEL pour contrôler les actions = 68minutes de temps de gagné. (Avant 118minutes)

Création d'une zone tampon afin de stocker les matières premières.

(Stage) TE connectivity à toulouse = Capteurs de voiture (clients : stellantis volvo)

Projet amélioration continue = Réduire les non conformités de la ligne.
Travail sur la plus grosse ligne qui représente 60% de la production.

Projet de 6 mois = QRQC réunion hebdomadaire afin de résoudre les problèmes
diagramme de Pareto.

Deux types de defaults = 1% et 100%

Chaine de production = Composants électroniques qui arrivent dans une machine afin de connecter au boitier métallique puis phase de soudure. Et enfin mise en place d'un silicone et séchage au four. Enfin calibration et test d'humidité.

Défaut 1 : boitier de tiens pas
Défaut 2 : silicone qui traverse et créer des courts circuits

Recherches : depuis janvier 2025

Formation : POWER BI entre septembre et Janvier 2025.

Poste recherché : Ingénieur terrain en qualité, production ou amélioration continue ou méthodes.

Consulting : +++

Pistes : Rien de concret

Prétentions : 37k et 39k

Permis et véhiculé

Proposition de CDD de -6 mois

Titre de séjour APS : valable jusque décembre 2025.

Mobilité : Habite Toulouse et mobile France

Secteurs d'activités : ouvert mais préfère le transport et agroalimentaire.

critères : projet d'amélioration continue en priorité.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | C |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Machines Spéciales & Ensembliers

Métier(s) : ingénieur amélioration continue, méthodes, qualité

Logiciel(s) / Outil(s) : Power BI

Entreprise(s) : TE Connectivity / colgate

Domaines : Méthodes Industrialisation,Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Bonne perso, titre de séjour APS valide jusque décembre 2025.

Décision : OKSI