|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| HAMARI | Adil |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Fin de CDI car les missions ne lui convenait pas

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 38000€ - 45000€

Nationalité : Maroc Permis de travail : Titre de sejour salarié 01/2026 + autorisation de travail

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Depuis plusieurs semaine / Passe des entretiens / Conseil et direct

Postes recherchés : Ingénieur Automaticien / programmation + gestion de projet

Secteurs d'activités souhaités : Ouverture

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : arabe Niveau : maternel

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

25 ans  
  
Commencé BAC S au Maroc  
  
BTS Electro technique   
Ele indus et automatisme  
  
License pro = réseau autom  
  
Gestion de projet / elec  
  
Master en management  
Maintenance   
  
Varallia = groupe francais emballage en verre   
Technicien maintenance des equipement  
Modif shéma elec et cablage  
  
Stage 2 : Entreprise qui repond aux besoins de ses clients / Bureau d'études / 1 gérant et les travaux   
Amelioration des équipement  
Automatisme / programmation Siemens   
Modif schéma elec et cablage  
  
Projet de prototype à l'atelier / client fabrication briques / construire des machines à 100% / petite entreprise qui à recemment vendu sa boite pour un gros groupe en France  
  
Machine qui fabrique les briques  
Client veut automatiser cette machine (0 personnel)  
Faire un prot pour sécuriser la sortie de cette machine avec le robot qui range les briques  
Rsiques d'écrassement au niveau de la presse  
Configuration d'un barrière immatérielle (détecter palette / détecter une personne arret de la machine)  
Pourquoi pallette 2 entrée et une entrée matière premiere = produit final   
Mission de 2 semaines / Découverte de Siemens  
  
  
Bouteille / pots / flacons parfum / 10k clients  
Taille de l'entreprise 3e producteur de verre dans le monde  
Sur site 330 / Bureau d'études technique 4 personnes / 2 personnes automatismes  
  
Mission license pro Verralia  
  
Projet de mettre en place pour piloter les fours   
Solutions de dépannage / mais devenue la sable  
Sol initiale : problemes 2/3 fois par an la solution beugue / sans comprendre / pas de visibilité à l'intérieur des fours pendant 30 minutes / panique complete dans l'entreprise (par sneider) = complexe et plus chere  
Sol finale : différence car proposée (Inductive automation Axxon) = solution moins chere, flexible développement   
Système SCDA quand meme sur sneider   
  
Temperature baisse, matière premiere refroidi et casse les four à 40M euros   
Explosion si si la temperature monte / ecoulement  
  
Sur Système Sneider electric : SCADA / apprentissage   
26k variables 3 automation  
Variable interne pour par exemple faire convertir une valeur vers  
ou variable une autre (entrée/sortie capteur ou déclencher des équipement)  
  
Autonomie sur le projet / Ignition solution jamais utilisée par le manager  
Le manager l'aidait sur le réseau et connait  
  
Formation avec les fondeurs dans la salle de controle  
Explique comment ca fonctionne / utilisation   
Il les a mis à jour sur comment   
  
Pour electrotech : Session par 2 expliquer la solution et faire des exos pour montrer comment mettre en place, maintenir et detecter les problemes reseaux et afficher   
  
Amélioration continue : quand vous faites les essais avec les fondeurs / adaptation   
  
7 sites sont en train d'être equipés de cette solution  
  
  
MASTER   
Chargé d'affaires  
en charge de plusieurs projets avec ressources internes (procédures à suivre) ou sous traitants  
Programmation/dev des page ou du SCADA  
Installation = electrotech le fond  
Achat = service achat  
il est en charge du projet et de la coordination  
  
Phase de dév = il fait des essai  
puis mise en service avec essai pour valider le focntionnement  
  
Avec sous traitant c'est pareil sauf qu'il redige cahier des charges et phase de consultation pour définir le fournisseur  
Devis et choix avec le service achat / prévention et verifs documentations /   
Visite d'inspection  
Demande d'accord plan de prévention   
Réalisation de 7 projets   
Il fait aussi de la maintenance   
  
4 projet interne  
3 projets ressources externes dont un orienté electricités  
  
CDI chez Bureau Veritas  
  
  
  
Pendant l'entretien : ajouter expertise analyser les automates de secu  
Conformité machine  
  
Projets bloqué pour raison de sécurité / risques données confidentielles clients  
  
Donc sa mission évolue vers la conformité machine de leurs clients  
Défini les zones à risque  
Il voit ce qu'ils mettent en place / essai pour sécurité machine / essayer de déclencher les systèmes d'alerte / sécurité  
Analyse documentation / Manuel d'utilisation / certificat de conformité   
Schéma électrique et pneumatique  
Rapport d'expertise / ce qui est conforme ou non   
  
Audit x 18 machines d'une durée environt 1 journée ou 2 en focntion de la difficulté et du nombre de non conformités  
  
Fin chez Bureau Veritas   
Former pendant 1 an / formation / conformité machine que vous vouliez quitter   
  
Depuis Janvier : recherche d'emploi zone de Toulouse / difficulté / Apprendre / Se former  
  
PAS DE CDI C

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | C |
| Esprit de synthèse | C |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Perspective d'évolution

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Bâtiments, Infrastructure, VRD,Machines Spéciales & Ensembliers,Secteur public

Métier(s) : Automaticien

Logiciel(s) / Outil(s) : Schneider / Siemens

Entreprise(s) : Bureau Véritas / Verallia

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle,Essais,Maintenance, Production

Commentaires suite à l'entretien : Profil intéressant, doit s'améliorer sur la clarté de ses explications / Mobilité France  
Pas le plus sérieux, pas de dossier de compétences envoyé sans excuses

Décision : OKSI