|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| GRANGÉ | Théo |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : à l'écoute, en poste mais réfléchit poour rentrer en France (en République Tchèque)>> rentre début octobre en France (a démissioné maintenant)

Disponibilité : 3 mois

Mobilité : Auvergne-Rhône-Alpes Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 50000€ - 55000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : tout au début, en discussion avec 2 sociétés (consulting Alten et en direct)

Postes recherchés : reste ouvert, program leader, ingénieur industrialisation, méthodes

Secteurs d'activités souhaités : ouvert à tout, aimerait essayer aéro ou défense pour voir autre chose que l'automobile

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

LFA >> EC en visio  
  
Vient d'avoir 27 ans  
Bac S >> a toujours aimé ingénierie   
DUT en 2 ans généie mécanique et productique option sciences de l'automobile  
3 ans d'école ingé (mécanique et matériaux) en alternance   
  
  
Alternance Forecia (Forvia >> intérieur des VL) >> en lien direct avec un manager de production : aide sur petits projets d'amélioration continue et standards de travail pour améliorer productivité, refaire le layout, réunions fournisseurs >> projet d'amélioration de matériaux   
  
Stage en angleterre >> memes missions mais en anglais, implementation fichiers 5S  
  
  
VIE en République Tchèque puis a prolongé en signant un contrat en local >> 4 ans là bas :   
  
Program manufacturing learder (= ingé industrialisation) >> resp industrialisation d'un futur projet qui va arriver en industrialisation vie série   
calculs de capacité, définir les lignes de production, définir nombre d'opérateurs  
responsable budget des équipements, suivi du budget   
eco reponsable des équipements (cahier des charges, suivi fournisseurs)   
responsable AMDEC produit   
timing industriels   
exemples de projets : tableau de bord pour volswagen (2 usines en Slovaquie), décors panel pour véhicules + boites à gants + MAJ de véhicule pour Toyota, BMW >> garnitures de porte (début de production en 2026)  
  
  
Aimerait rester sur ce meme type de poste en France, faire lien entre R&D et production

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : /

Logiciel(s) / Outil(s) : /

Entreprise(s) : Forvia

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bon profil industrialisation, présente bien, mobile RHA avec préférence pour Lyon, anglais courant, sympathique, un peu cher mais ouvert à négociations

Décision : OKSI