|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| FAURE | GRÉGORY |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Cherche son premier CDI après 5 ans d'alternance
Ne veut pas rester chez Saverglass / il ne fait pas ce qu'il aime vraiment

Disponibilité : < 1 mois

Mobilité : Haute-Normandie,Hauts-de-France Agence :

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 38000€ - 42000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Process avec plusieurs cabinets de conseil / Un cabinet lui propose une embauche directe / 32K Brut + package

Postes recherchés : Avoir un poste qui mêle automatisation et
Intégration ligne de production automatisée et robotisée

Secteurs d'activités souhaités : Ouverture à tous les secteurs

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : scolaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Deux ans sans pratique / parti en Australie avec toute sa promo / Niveau B2 à valider

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

24 ans
Ouvert conseil et RH

Situation actuelle (CDI - préavis ?) : Termine diplome ingé 19 septembre soutenance

Qu'est ce que vous rechercher aujourd'hui ? : Suite à un cursus génie mécanique et productique quelques mois, il s'est réorienté plus coté maintenance avec un BTS (Laval, Mayenne second des techniciens de maintenance) / Licence à compiègne chez AIMM Laval , technicien en automatisme , AIMM
Il a fais de la gestion de projet chez Saverglass / redaction de cahier
Retourner vers le technique
Ne veut pas perdre le coté technique car peu de pratique chez Saverglass

3 années techniques/ programmation automate

Disponibilité ? : 22 septembre

Mobilité géographique / Temps de trajet : Il est mobile Lille / Amiens / Rouen

Prétentions salariales / Rémunération actuelle : 38K - 42K

Il fait des entretiens /
Embauche sur profil / 32K + Variable (Frais kilométriques / Paniers repas / Mutuelle) / Recrutement sur profil

------

Termine le 19 septembre
Attiré par la mécanique / automobile
DUT Génie Mécanique et productique / pas plus donc il s'est réorienté
Travailler en intérim

Repris ses études BTS Maintenance et systèmes de production (2 ans)
AIMM / projet pendant la deuxième année
Entreprise de métallurgie spécialisée dans la fabrication de pièces métalliques (LAVAL)
Pour l'automobile, pots d'échappement de tracteurs jusqu'à la pièce fini

Travailler sur un projet e BTS qui rassemblait élec / autom : automatiser et fiabiliser une machine
Boite (générateur avec 4 pistolets de soudures) / Il manquait des goujons sur les pièces / problème opérateur / fiabiliser à l'aide du tuteur et d'un ingénieur méthode, projet pour définir ce qui allait être fait sur la machine (capteurs sur les câbles, écrans avec image que la pièce à soude, entourer les zones, code couleur par taille de goujons), lui s'est occupé de modéliser en 3D l'espace/le poste pour planifier les modifications de l'armoire
Il a tout mis en place sur l'armoire électrique, il a fait la programmation et appris ça sur le terrain. prog sur MachineExpert (Shneider)

Poursuit chez AIMM LAVAL pendant un an : License pro à Compiègne Réseau et Automatisme Industrielle
Gère des petits projets et le rétrofit d'une ligne de découpe de taule était le gros projet
Pièce plus disponibles sur le marché
Détermine quels composants sensibles et prévoir comment modifier tout ça et effectuer retrofit avec resp maintenance et ingé méthode
Moteur / variateur de vitesse
Partie juste avant la fin du projet
Banc de test fonctionnait / il manquait l'installation (Shneider)

Vu SIEMENS et Scneider

3 ans d'alternance chez SAVERGLASS (Feuquières 60)
700-800 personnes (2 entités Saverglass qui fabrique / Saverdec décoration)
Service production par achèvement
Son role / optimiser et fiabiliser différentes machines
Correction des anomalies et mise en place de solutions de supervision avancées pour les systèmes automatisés
réglage de la sensibilité de détection

Conception et déploiement d’un audit interne pour optimiser les performances et la sécurité des opérateurs de chariots élévateurs.
Pilotage d’un projet visant à réduire les pauses sur une ligne d’emballage pour améliorer l’efficacité et limiter les interruptions.
Réhabilitation et modernisation d’un robot industriel sur une ligne de production GreyGoose, augmentant la fiabilité et les performances globales
Poste très important, alimenter la machine qui fait toute la sérigraphie sur la bouteille
Que peut et ne peut pas faire le robot
Etat des lieux, cahier des charges, et mise en place d'une étude de faisabilité du projet, retour à la fin de cette semaine.

Verrerie
Domaine Viticole va pas bien donc toutes les verreries sont impactées

Envie de prendre de l'expérience

Travail sur les différents
Robots Fanuc / Wordskills Fanuc / 9e place nationale / vraiment découvrir le monde de la robotique
Vous avez des intégrateurs robotiques, les plateau repas soit vidés et rangé par un robot / limiter les actions de l'opérateur / respect d'un temps de cycle
Prog / modélisation 3D

SaverGlass Feuquière

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Perspective d'évolution,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Chimie & Pétrochimie,Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : Automaticien
Ingénieur automaticien

Logiciel(s) / Outil(s) : Siemens Schneider

Entreprise(s) : Saverglass AAIM

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle,Maintenance, Production

Commentaires suite à l'entretien : Très bon profil sur le plan technique et perso, attention à la rémunération, il a des prétentions autour de 40K. Autre cabinet lui propose 32K en interne + IGD mais il ne trouve pas que le fixe est suffisant.

Décision : OKSI