|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| EL KALKHA | El Mehdi |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : fin de mission

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : France Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 45000€ - 0€

Nationalité : Maroc Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : a d'autres pistes

Postes recherchés : Chef de projet / ingénieur plasturgie / rhéologie

Secteurs d'activités souhaités : Ouverts aux secteurs d'activités

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

<h4>Formation et compétences techniques</h4>Diplôme : Master en Plasturgie

Expertise technique :
<li class="ql-indent-1">Simulation rhéologique des polymères.
<li class="ql-indent-1">Conception d’outillages et de pièces plastiques.
<li class="ql-indent-1">Mise en œuvre de procédés plastiques : injection, extrusion, thermoformage.
<li class="ql-indent-1">Caractérisation des matériaux (rhéologie, tests mécaniques).

<h4>Expériences professionnelles clés</h4>Ingénieur Rhéologie – Forvia (2023)
<li class="ql-indent-1">Élaboration de cahiers des charges techniques pour outillages en blow molding et injection plastique.
<li class="ql-indent-1">Simulation rhéologique sous Moldflow et ANSYS Polyflow pour la conception de liners dédiés à l’hydrogène (PA6, PA11).
<li class="ql-indent-1">Standardisation des paramètres de réglages pour l’extrusion et le moulage par injection.
<li class="ql-indent-1">Collaboration internationale en anglais (clients et fournisseurs).

Stage – Aravis Injection (2021)
<li class="ql-indent-1">Création de cahiers des charges pour des pièces plastiques et moules d’injection.
<li class="ql-indent-1">Simulation d’injection sous Moldflow pour optimiser la qualité et prévenir les défauts.
<li class="ql-indent-1">Coordination avec les moulistes et suivi des corrections nécessaires.

Ingénieur Méthodes – Wattelez (2019-2020)
<li class="ql-indent-1">Optimisation des réglages des presses d’injection et extrudeuses (standards et fiches de réglage).
<li class="ql-indent-1">Mise en œuvre d’améliorations continues (5S, SMED, Kaizen).
<li class="ql-indent-1">Définition et suivi des équipements nécessaires à la production.

Technicien Qualité – CCT Plast (2017-2019)
<li class="ql-indent-1">Contrôle qualité des échantillons et analyses en laboratoire (rhéomètre capillaire, tests mécaniques, UV).
<li class="ql-indent-1">Suivi de la conformité des matières premières (PE, PP).
<li class="ql-indent-1">Gestion des non-conformités et amélioration des processus qualité.

<h4>Points forts du candidat</h4>Expérience diversifiée dans des secteurs variés (automobile, plasturgie, emballage).
Maitrise des outils de simulation et conception mécanique pour l’injection plastique.
Anglais courant, utilisé dans des contextes professionnels (rédaction technique, coordination internationale).
Capacités éprouvées en gestion de projet et résolution de problèmes industriels.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Rémunération,Perspective d'évolution

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : Chef de projet / ingénieur plasturgie / rhéologie /injection plastique

Logiciel(s) / Outil(s) : Moldflow, ANSYS Polyflow, Solidworks, CATIA V5, et Pack Office (expertise en bureautique).

Entreprise(s) :

Domaines : Conception mécanique,Génie chimique, des procédés,Gestion de projet, planification

Commentaires suite à l'entretien : Le candidat dispose de cinq années d’expérience, dont une partie significative en simulation d'injection et développement d'outillages, 45K min du à son passeport talent

Décision : TOP OKSI