|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| CYPRIEN | Youlou |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Retour en France après XP entrepreneuriale

Disponibilité : < 1 mois

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 42000€ - 45000€

Nationalité : Italie Permis de travail : Pas besoin de titre de séjour

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Poste qui lui a été proposé mais il attend de savoir si on a quelque chose pour lui avant d'accepter

Postes recherchés : Ingénieur amélioration continue

Secteurs d'activités souhaités : Domaines ouvertures très large / aéronautique / automobile / naval / ferroviaire

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

L'entreprise attendait qu'il lui fasse un retour  
  
Situation actuelle (CDI - préavis ?) : Activité de cabinet de consiel au Congo / Client ancien ami qui avait une entreprise la bas dans la plomberie = retour en France pour reprendre une activité de consultant ou embauche directe  
   
Qu'est ce que vous rechercher aujourd'hui ? : Diplomé ingé méca en prod = diriger une production / prise en compte de la production   
Formation pro en alternance = gestion de projet et amélioration continue = remplacement de son ancien tuteur (devenu 2 ans le référent amélioration continue)  
En mesure de faire les méthodes / gamme opératoire / dimensionnement des appreils (analyse des temps de cycle) // Industrialisation en projet de fin d'études / déplacement des lignes de production  
   
Multicasquettes : production et amélioration et méthodes + compétences qualité (sigma limiter les défauts) + mécanique  
   
Disponibilité ? : Immédiate / aller retour en Italie nécéssaire (2 semaines) Départ en juillet   
   
Mobilité géographique / Temps de trajet : Compiègne / Pret a demenager embauche / 1h autour   
   
Prétentions salariales / Rémunération actuelle : Prétentions salariales / packaging en conseil = Revenu de 42k à 45k  
   
Poste responsable opérationnel / amélioration continue lui est proposé   
   
Formalités administratives ? Statut Nationalité italienne + demande de titre de séjour / retourne à Bologne pour réémettre /   
  
Distance  
  
29 ans  
Diplome de maintenance industrielle / approfondie sur fiabilité  
  
Assistant engineering / affecté bureau technique / maj des documents / Manuel de boeing / accès site de boeing myboeing fleet / aaplication sur les avions  
Prepa certification de navigabilité / carte grise de l'avion / renouvellement à faire documentation / beaucoup d'exigence  
Monde très vaste dans lequel il faut etre très ouvert à apprendre / Aphabet OACI / Il a été formé à la maitnenance des avions / deux formations techniques en Belgique  
  
Piloter le tout / voyage   
  
Installation en France   
Diplôme d'ingénieur mécanique option production et pas maintenance // comprendre la performance industrielle  
Alternance chez Autoneum / Service avait été réduit à 1 personne (avant c'était 5)  
Autoneum equipementier piece isolation technique / acoustique  
Pièce intérieur / moteur / elements isolation thermique / evite que la chaleur du moteur penetre l'habitacle  
Passage de roue / les roue bruit de roulage / isolation du bruit / passage de roue = tout le bruit à l'intérieur de l'habitacle  
  
Tapis d'intérieur de véhicules (tout le bas du véhicule Yaris / truck / stellantis = autoneum)  
Tablier intérieur = compartiment dans lequel on va poser le volant   
  
Société qui fait 300 personnes / 2 sites / la chappelle au pot unité de production / onse en brais / en Picardie   
Deux bureaux / la plupart sont sur le deuxième site 250 personnes  
3 sites / Normandie Blainville /   
Entreprise suisse partout jusqu'au Brésil (55 sites dans le monde)  
  
Il se forme au standard de autoneum // Autoneum Production System  
Black belt Six SIgma  
Total productive maintenance /   
Limiter la fréquence / lean time between failure  
35/40%   
Beaucoup de projets / son responsable à  
Méthodes / redaction mode opératoire et cahier des charges / reduction de postes  
Ils se sont retrouvés avec plus d'opérateurs / retravailler les standard  
SMED = analyse et optimisation des processus de changement de série  
Directeur du site / responsable opérations production (ROP) / responsables d'unités de production (RUP)  
rattaché au ROP après le départ du ROP = il est rattaché au directeur du site  
Niveau d'information élevé / essayé des choses en amont avant que ca soit demandé au RUP (déplacement compartiment machine = faire des études sur la réduction du nombre d'opérateurs)  
3 ans = trois directeurs = faire ses preuves rapidement auprès de chacun  
Il aurait accepté un rôle d'ingénieur amélioration continue // ingénieur excellence opérationnelle  
  
  
Client Renault : Demande le responsable Amélioration Continue   
Pas d'opportunités amélioration continue dans l'industrie   
  
Constructeurs historiques / développement produit  
  
2024 = un collègue à lui a fait génie pétrolier / formation génie électrique au Congo  
Monte une entreprise qui permet la prestation de services de contrôle ou de supervision  
Rédaction des standard, mode opératoires, collaborateurs externes expert comptable (15 mois)  
  
Rôle technique de supervision   
Chantier avec des technicien etc... Supervision prend en compte l'organisation du site  
120h à 84h de prestation sur une installation basique (de CVC, automates...)  
Avec routines et check listes = résultats de la diminution et tenu pendant 6 mois  
Organisation du site / pas de rôle de celui qui touche / mis en place standard de travail / management visuel / 5S dans les bureaux et sur les chantiers  
  
  
Niveau de rigueur / malheureusement retards de paiements / retard frais   
6 personnes + 2 dirigeants   
  
  
Force qu'il tire de cette expérience  
 idée de centre de formation / rendre un certain niveau de connaissance / décentralisé / il peut deja travailler avec certaines entreprises / notamment sur le lean / crédibilité de certains diplomes  
Domaines sécurité / environnement / 9001 / 14001 / 45001  
Il n'y a pas d'organisme assez implanté   
Usines qui naissent tous les jours   
  
  
Role dans l'amélioration continue  
Capable d'etre dans un champ ou l'amélioration continue est une réalité   
Des entreprises recherches des gens qui ont une vision   
Ingénieur process / Excellence process / Méthodes et améliroation continue  
  
Savoir si on peut apporter une dimension amélioration continue dans tous les segments   
  
Domaines ouvertures très large / aéronautique / automobile / naval / ferroviaire  
 Analyse des risques  
Retail / agroalimentaire / chimie / pharma  
Profil polyvalent  
Nucléaire pas possible   
  
Process / Avoir le soutien nécessaire   
Conduite de changement = avoir le soutien = poste de responsable

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Automobile,Oil & Gaz

Métier(s) : Ingénieur Méthodes Méthodes Amélioration Continue Performance Industrielle

Logiciel(s) / Outil(s) : .

Entreprise(s) : Autoneum

Domaines : Gestion de projet, planification,Maintenance, Production,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Très motivé à l'idée de travailler sur des projets importants en amélioration continue / Attention besoin de retourner 2 semaines en Italie pour titre / autorisation à travailler en France (nationalité italienne obtenu par le mariage / process en cours de divorce)

Décision : OKSI