|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| CYPRIEN | Youlou |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Retour en France après XP entrepreneuriale

Disponibilité : < 1 mois

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 42000€ - 45000€

Nationalité : Italie Permis de travail : Pas besoin de titre de séjour

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Poste qui lui a été proposé mais il attend de savoir si on a quelque chose pour lui avant d'accepter

Postes recherchés : Ingénieur amélioration continue

Secteurs d'activités souhaités : Domaines ouvertures très large / aéronautique / automobile / naval / ferroviaire

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

L'entreprise attendait qu'il lui fasse un retour

Situation actuelle (CDI - préavis ?) : Activité de cabinet de consiel au Congo / Client ancien ami qui avait une entreprise la bas dans la plomberie = retour en France pour reprendre une activité de consultant ou embauche directe

Qu'est ce que vous rechercher aujourd'hui ? : Diplomé ingé méca en prod = diriger une production / prise en compte de la production
Formation pro en alternance = gestion de projet et amélioration continue = remplacement de son ancien tuteur (devenu 2 ans le référent amélioration continue)
En mesure de faire les méthodes / gamme opératoire / dimensionnement des appreils (analyse des temps de cycle) // Industrialisation en projet de fin d'études / déplacement des lignes de production

Multicasquettes : production et amélioration et méthodes + compétences qualité (sigma limiter les défauts) + mécanique

Disponibilité ? : Immédiate / aller retour en Italie nécéssaire (2 semaines) Départ en juillet

Mobilité géographique / Temps de trajet : Compiègne / Pret a demenager embauche / 1h autour

Prétentions salariales / Rémunération actuelle : Prétentions salariales / packaging en conseil = Revenu de 42k à 45k

Poste responsable opérationnel / amélioration continue lui est proposé

Formalités administratives ? Statut Nationalité italienne + demande de titre de séjour / retourne à Bologne pour réémettre /

Distance

29 ans
Diplome de maintenance industrielle / approfondie sur fiabilité

Assistant engineering / affecté bureau technique / maj des documents / Manuel de boeing / accès site de boeing myboeing fleet / aaplication sur les avions
Prepa certification de navigabilité / carte grise de l'avion / renouvellement à faire documentation / beaucoup d'exigence
Monde très vaste dans lequel il faut etre très ouvert à apprendre / Aphabet OACI / Il a été formé à la maitnenance des avions / deux formations techniques en Belgique

Piloter le tout / voyage

Installation en France
Diplôme d'ingénieur mécanique option production et pas maintenance // comprendre la performance industrielle
Alternance chez Autoneum / Service avait été réduit à 1 personne (avant c'était 5)
Autoneum equipementier piece isolation technique / acoustique
Pièce intérieur / moteur / elements isolation thermique / evite que la chaleur du moteur penetre l'habitacle
Passage de roue / les roue bruit de roulage / isolation du bruit / passage de roue = tout le bruit à l'intérieur de l'habitacle

Tapis d'intérieur de véhicules (tout le bas du véhicule Yaris / truck / stellantis = autoneum)
Tablier intérieur = compartiment dans lequel on va poser le volant

Société qui fait 300 personnes / 2 sites / la chappelle au pot unité de production / onse en brais / en Picardie
Deux bureaux / la plupart sont sur le deuxième site 250 personnes
3 sites / Normandie Blainville /
Entreprise suisse partout jusqu'au Brésil (55 sites dans le monde)

Il se forme au standard de autoneum // Autoneum Production System
Black belt Six SIgma
Total productive maintenance /
Limiter la fréquence / lean time between failure
35/40%
Beaucoup de projets / son responsable à
Méthodes / redaction mode opératoire et cahier des charges / reduction de postes
Ils se sont retrouvés avec plus d'opérateurs / retravailler les standard
SMED = analyse et optimisation des processus de changement de série
Directeur du site / responsable opérations production (ROP) / responsables d'unités de production (RUP)
rattaché au ROP après le départ du ROP = il est rattaché au directeur du site
Niveau d'information élevé / essayé des choses en amont avant que ca soit demandé au RUP (déplacement compartiment machine = faire des études sur la réduction du nombre d'opérateurs)
3 ans = trois directeurs = faire ses preuves rapidement auprès de chacun
Il aurait accepté un rôle d'ingénieur amélioration continue // ingénieur excellence opérationnelle

Client Renault : Demande le responsable Amélioration Continue
Pas d'opportunités amélioration continue dans l'industrie

Constructeurs historiques / développement produit

2024 = un collègue à lui a fait génie pétrolier / formation génie électrique au Congo
Monte une entreprise qui permet la prestation de services de contrôle ou de supervision
Rédaction des standard, mode opératoires, collaborateurs externes expert comptable (15 mois)

Rôle technique de supervision
Chantier avec des technicien etc... Supervision prend en compte l'organisation du site
120h à 84h de prestation sur une installation basique (de CVC, automates...)
Avec routines et check listes = résultats de la diminution et tenu pendant 6 mois
Organisation du site / pas de rôle de celui qui touche / mis en place standard de travail / management visuel / 5S dans les bureaux et sur les chantiers

Niveau de rigueur / malheureusement retards de paiements / retard frais
6 personnes + 2 dirigeants

Force qu'il tire de cette expérience
 idée de centre de formation / rendre un certain niveau de connaissance / décentralisé / il peut deja travailler avec certaines entreprises / notamment sur le lean / crédibilité de certains diplomes
Domaines sécurité / environnement / 9001 / 14001 / 45001
Il n'y a pas d'organisme assez implanté
Usines qui naissent tous les jours

Role dans l'amélioration continue
Capable d'etre dans un champ ou l'amélioration continue est une réalité
Des entreprises recherches des gens qui ont une vision
Ingénieur process / Excellence process / Méthodes et améliroation continue

Savoir si on peut apporter une dimension amélioration continue dans tous les segments

Domaines ouvertures très large / aéronautique / automobile / naval / ferroviaire
 Analyse des risques
Retail / agroalimentaire / chimie / pharma
Profil polyvalent
Nucléaire pas possible

Process / Avoir le soutien nécessaire
Conduite de changement = avoir le soutien = poste de responsable

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Automobile,Oil & Gaz

Métier(s) : Ingénieur Méthodes Méthodes Amélioration Continue Performance Industrielle

Logiciel(s) / Outil(s) : .

Entreprise(s) : Autoneum

Domaines : Gestion de projet, planification,Maintenance, Production,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Très motivé à l'idée de travailler sur des projets importants en amélioration continue / Attention besoin de retourner 2 semaines en Italie pour titre / autorisation à travailler en France (nationalité italienne obtenu par le mariage / process en cours de divorce)

Décision : OKSI