|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| COURTOIS | Martin |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Burn out Fin d'année 2024   
Rupture conventionnelle

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 55000€ - 60000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Il débute / rien de concret / Prise de temps pour faire du trajet /  
Il s'est posé la question d'une reconversion

Postes recherchés : Product Quality Manager

Secteurs d'activités souhaités : Pas de souhait particulier  
Trouver un secteur porteur / intéressant / aéronautique / ferroviaire / médicaments  
Industrie du transport /   
Ouvert aussi à travailler en PME

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

PREQUAL PAR ANGELIQUE   
  
   
Situation actuelle du candidat :  
  plus en poste depuis fin 2024 / il a quitté car une heure de transport sans TT (pas fan mais là ça faisait bcp de trajet), il avait fait le tour   
   
Dernière xp :  
   TI Fluid Systems Lokeren  
   
Recherche / secteurs d'activités souhaité :  
   il a fait bcp de qualité en automobile et cherche des fonctions équivalentes avec une volonté de s'orienter vers les opérations / ouvert au niveau du secteur d'activité    
   
Disponibilté :  
   IMM     
   
Mobilité + permis :   
 Tourcoing + 30/45min discutable jusque 1h maximum     
   
Salaire :  
  50 minimum à discuter selon le poste mais plus 55/65K   
   
Anglais :  
   C1       
   
Pistes + drivers :   
  Rien de concret pour le moment / temps de trajet et rem - secteur et possibilité d'évolution et d'apprendre         
   
Admin :  
  NA        
   
Consulting :  
  il est ouvert aime le fait de pouvoir changer de projets          
   
background en mécanique, la conception ne lui fait pas peur mais pas expert car il passé en qualité sur les dernière années, intérêt process => ouvert à bcp de chose   
  
  
33 ans   
Doué pour les études  
Centrale / SKEMA / formation diplomante   
ICAM / passe pas bien / faire quelque chose de plus pratique   
Mecanique DUT GMP  
Industrie / usiange   
  
Quebec / stage de fin d'études   
  
Appel de UTT / par voie d'apprentussage  
AIme l'idée de l'alternance   
Mécanique et maétriaux / procédés et matériaux  
  
TI automotives - equip autom  
TI coeur de métier   
Reservoir  
HVAC / Reservoirs / pompes / durrite / entrainement / stockage  
Tous les constructeurs   
PSA/renault (stellantis)  
  
Division fuel tank and delivery systems - chalon 450 personnes  
Démarée 20 personnes quality  
  
Entreprise relativement modeste / volonté à etre discrète  
23000 personnes / 130 sites / 8 sites en France /// 3/4 // Challons en champagne Historique  
  
Centralisation / sur site //  
  
3 ans d'ingénieur // Junior Quality Engineer  
  
XP en Allemagne   
EN face de strasbourg   
  
Chalons   
Travaillé sur des techno de TI pour stellantis  
= pompes qui repondent à la norme Euro 6  
= Véhicule modernes 3008 / 5008  
  
Démange après   
à SOchaux  
  
Quality Manager  
  
Sochaux 15k avant et maintenant 8k de personnes   
3008 etait produit par la  
  
1 controlleur technicien qualité par équipe /   
  
Défis 3008 / Pas destiné à avoir un succès aussi important  
PSA avait coté 40 pièces par heure  
Projet devenu best seller  
  
Un site syncrone ne jamais arreter son client  
6k par minute d'arret  
  
Trouver des solutions  
Relationnel client / Business Hold / pas de nouveau business   
  
Plus gros défi, remettre d'applomb le satelite / relationnel client / réponses propores constructives  
  
Matin tour d'usine / 1 personne par équipe / 100m sur 200m / voir ce qui va et ce qui va pas  
  
Réunions clients en réponse à de l'incidenlogie  
Présenter des résolutions de problèmes   
Structurellement renforcer le satelitte  
Assurer la qualité produit / tests qualités sont bons / pas de soucis sur porcess et produit dont ils sont responsable  
Audits 5S / audits process  
Sur le terrain  
Bcp de réunions avec le client   
40% terrain / 60% bureau/client  
gère en parallèle site de rennes  
  
  
Puis ensuite il évolue Lokeren / 1h en Belgique   
Entreprise organisée par client  
Pas bcp plus de responsabilité mais il a pris un client en plus = Renault Maubeuge  
Plus de fonctions supports (ne faisait plus la qualité système / Projets aussi / 4 sites de prod différents   
  
Plant Quality Manager  
Pas facile car il n'a pas été remplacé  
Deja quelq'un qui faisait de la qualité système/ certifications  
Directrice qualité après lui  
Il a pris la partie fournisseur car habitude de le faire à Sochaux   
  
Audits par différentes tranches de personnel  
Tellement intense   
Equilibre vie pro/perso était trop   
Près de 3 h de voiture / Horaires trop fort  
  
Il a beaucoup aimé relation qualité partenaire / fournisseur   
  
Ingénieur Qualité Fournisseur // APEC // 176585115W

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : Responsable Qualité  
Ingénieur Qualité  
Ingénieur Qualité Fournisseur

Logiciel(s) / Outil(s) : Catia  
Solidworks

Entreprise(s) : Ti automotive / Ti Fluid Systems

Domaines : Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Très dynamique / Très Motivé / Ouvert consulting et RH Solution

Décision : OKSI