|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| COURTOIS | Martin |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Burn out Fin d'année 2024
Rupture conventionnelle

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 55000€ - 60000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Il débute / rien de concret / Prise de temps pour faire du trajet /
Il s'est posé la question d'une reconversion

Postes recherchés : Product Quality Manager

Secteurs d'activités souhaités : Pas de souhait particulier
Trouver un secteur porteur / intéressant / aéronautique / ferroviaire / médicaments
Industrie du transport /
Ouvert aussi à travailler en PME

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

PREQUAL PAR ANGELIQUE

Situation actuelle du candidat :
  plus en poste depuis fin 2024 / il a quitté car une heure de transport sans TT (pas fan mais là ça faisait bcp de trajet), il avait fait le tour

Dernière xp :
   TI Fluid Systems Lokeren

Recherche / secteurs d'activités souhaité :
   il a fait bcp de qualité en automobile et cherche des fonctions équivalentes avec une volonté de s'orienter vers les opérations / ouvert au niveau du secteur d'activité

Disponibilté :
   IMM

Mobilité + permis :
 Tourcoing + 30/45min discutable jusque 1h maximum

Salaire :
  50 minimum à discuter selon le poste mais plus 55/65K

Anglais :
   C1

Pistes + drivers :
  Rien de concret pour le moment / temps de trajet et rem - secteur et possibilité d'évolution et d'apprendre

Admin :
  NA

Consulting :
  il est ouvert aime le fait de pouvoir changer de projets

background en mécanique, la conception ne lui fait pas peur mais pas expert car il passé en qualité sur les dernière années, intérêt process => ouvert à bcp de chose

33 ans
Doué pour les études
Centrale / SKEMA / formation diplomante
ICAM / passe pas bien / faire quelque chose de plus pratique
Mecanique DUT GMP
Industrie / usiange

Quebec / stage de fin d'études

Appel de UTT / par voie d'apprentussage
AIme l'idée de l'alternance
Mécanique et maétriaux / procédés et matériaux

TI automotives - equip autom
TI coeur de métier
Reservoir
HVAC / Reservoirs / pompes / durrite / entrainement / stockage
Tous les constructeurs
PSA/renault (stellantis)

Division fuel tank and delivery systems - chalon 450 personnes
Démarée 20 personnes quality

Entreprise relativement modeste / volonté à etre discrète
23000 personnes / 130 sites / 8 sites en France /// 3/4 // Challons en champagne Historique

Centralisation / sur site //

3 ans d'ingénieur // Junior Quality Engineer

XP en Allemagne
EN face de strasbourg

Chalons
Travaillé sur des techno de TI pour stellantis
= pompes qui repondent à la norme Euro 6
= Véhicule modernes 3008 / 5008

Démange après
à SOchaux

Quality Manager

Sochaux 15k avant et maintenant 8k de personnes
3008 etait produit par la

1 controlleur technicien qualité par équipe /

Défis 3008 / Pas destiné à avoir un succès aussi important
PSA avait coté 40 pièces par heure
Projet devenu best seller

Un site syncrone ne jamais arreter son client
6k par minute d'arret

Trouver des solutions
Relationnel client / Business Hold / pas de nouveau business

Plus gros défi, remettre d'applomb le satelite / relationnel client / réponses propores constructives

Matin tour d'usine / 1 personne par équipe / 100m sur 200m / voir ce qui va et ce qui va pas

Réunions clients en réponse à de l'incidenlogie
Présenter des résolutions de problèmes
Structurellement renforcer le satelitte
Assurer la qualité produit / tests qualités sont bons / pas de soucis sur porcess et produit dont ils sont responsable
Audits 5S / audits process
Sur le terrain
Bcp de réunions avec le client
40% terrain / 60% bureau/client
gère en parallèle site de rennes

Puis ensuite il évolue Lokeren / 1h en Belgique
Entreprise organisée par client
Pas bcp plus de responsabilité mais il a pris un client en plus = Renault Maubeuge
Plus de fonctions supports (ne faisait plus la qualité système / Projets aussi / 4 sites de prod différents

Plant Quality Manager
Pas facile car il n'a pas été remplacé
Deja quelq'un qui faisait de la qualité système/ certifications
Directrice qualité après lui
Il a pris la partie fournisseur car habitude de le faire à Sochaux

Audits par différentes tranches de personnel
Tellement intense
Equilibre vie pro/perso était trop
Près de 3 h de voiture / Horaires trop fort

Il a beaucoup aimé relation qualité partenaire / fournisseur

Ingénieur Qualité Fournisseur // APEC // 176585115W

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile

Métier(s) : Responsable Qualité
Ingénieur Qualité
Ingénieur Qualité Fournisseur

Logiciel(s) / Outil(s) : Catia
Solidworks

Entreprise(s) : Ti automotive / Ti Fluid Systems

Domaines : Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Bonne personnalité / Très dynamique / Très Motivé / Ouvert consulting et RH Solution

Décision : OKSI