|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| CHARAUDEAU | Antoine |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Vient d'être diplômé, souhaite démarrer sa carrière dans le consulting

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Auvergne-Rhône-Alpes Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 380002€ - 40000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : En recherche active depuis 2 semaines

Postes recherchés : Ingénieur production, méthode, process, supply-chain

Secteurs d'activités souhaités : Transport, bio médical, métallurgie

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Ingénieur mécanique diplômé en 2024 de l'école nationale supérieure de mécanique et des microtechniques + licence mathématiques

Après son bac, a fait l'université de Poitiers (prépa à la faculté), a pu intégrer l'école d'ingénieur ensuite. S'est spécialisé dans l'ingénierie des systèmes de production : amélioration continue, Lean manufacturing, analyse de données, maintenance, qualité.

Très axé qualité et amélioration continue

Microtechnique : concerne le petit en général (horlogerie, métrologie de précision)

Stages
 :

Ingénieur chef de projets production chez DONZE-BAUME, groupe RICHEMONT (5 mois, 2024) : en grande partie gestion de projets.

Projet 1 : mise en place du 5S (philosophie / méthode managériale Toyota), méthode de rangement en 5 étapes : tri, rangement, nettoyage, standardisation et contrôle à suivre avec les opérateurs pour chaque projets sur une ligne de production), beaucoup d'organisation, de communication, de réunions (propositions d'innovation, d'optimisation) de conduite du changement et de planification.

Projet 2 : sur une ligne de production, réduction des coûts de la production, utilisation d'une VSM, réparage des valeurs ajoutés et non valeurs ajoutes.

Ingénieur qualité production chez TEFAL (5 mois 2023) : plutôt vie série. a suivi un projet qui avait des non conformités, a été envoyé sur la ligne concernée et a analysé et mesuré les non conformités. Standardisation de maintenance corrective et préventive, gestion de projets.

Aimerait un poste en gestion de projets en production pour du 4.0 ou création de la solution 4.0

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | C |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Perspective d'évolution,Suivi de carrière,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Métallurgie/sidérurgie,Pharmacie & Biomédical

Métier(s) : Ingénieur mécanique, PMO, ingénieur microtechnique

Logiciel(s) / Outil(s) : VBA, Python, R (analyse de données), Java, Creo, Fusion 360, Cura (impression 3D), Excel, Power Point, WitNess, Power BI

Entreprise(s) : TEFAL, DONZE-BAUME

Domaines : Maintenance, Production,Méthodes Industrialisation,Qualité,Supply chain

Commentaires suite à l'entretien : Profil ingénieur mécanique, vient d'être diplômé. Timide mais bon communicant. Souhaite démarrer sa carrière dans le consulting pour être bien accompagné. Forte appétence pour l'amélioration continue sur la supply-chain, aimerait démarrer sur un poste en assistant gestion de projets (PMO) dans la production pour travailler sur du 4.0 (voire participer à la création de solutions 4.0).

Décision : OKSI