|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| CHABERT | Nicolas |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : veut travailler dans le lean, veut partir de la société dans les 3 mois max, pas pressé et aime son métier. Le contacte ne passe avec ses collègues.

Disponibilité : 1 mois

Mobilité : Zone Lyon Agence :

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 38000€ - 0€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : passe des entretiens

Postes recherchés : coordinateur lean ou technicien méthodes et améliroation continue ou chargé de projet en amélioration continue

Secteurs d'activités souhaités : tous

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : .

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BTS méthodes, stage chez Mersen  
  
  
A commencé à travailler à Montmélian, montage usinage, Acerde, amélioration méthodes de gammes  
Est ensuite parti sur Lyon chez Create Outillage groupe Evatec-Tools), est en charge de la CAO, Top solid, le seul à s'en servir. Ne fait pas de FAO.  
Fais du chiffrage, codification...  
  
  
Pendant le covid a repris sa licence  
  
  
  
  
Pbm de perso, se croit supérieur ou très maladroit?  
  
  
PAS DE CONSULTING : a failli annuler le rdv en pensant qu'OTTEO ne faisait que consulting.  
  
  
Veut des horaires flexibles et du télétravail, avec un coté humain.

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | C |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : coordinateur lean ou technicien méthodes et améliroation continue ou chargé de projet en amélioration continue

Logiciel(s) / Outil(s) : Top solid

Entreprise(s) : Acerde Evatec

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : BTS méthodes, stage chez Mersen  
A commencé à travailler à Montmélian, montage usinage, Acerde, amélioration méthodes de gammes  
Est ensuite parti sur Lyon chez Cree Outillage groupe Evatec-Tools), est en charge de la CAO, Top solid, le seul à s'en servir. Ne fait pas de FAO.  
Fais du chiffrage, codification...  
PAS DE CONSULTING : a failli annuler le rdv en pensant qu'OTTEO ne faisait que consulting.  
  
Veut travailler dans le Lean.  
Pbm de perso, se croit supérieur ou très maladroit?

Décision : Archivage - Autres