|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| BUKULMEZ | Emre |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Fin de mission

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Zone Grenoble,Zone Lyon Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 34000€ - 35000€

Nationalité : Turquie Permis de travail :

Permis de conduire : Non Véhicule : Non

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : A passé des entretiens, est en attente de la part des cabinets de conseils
attends retour pour CDI direct en région grenobloise crolles, micro électrotechnique

Postes recherchés : Ingénieur méthodes ou production / conception mécanique

Secteurs d'activités souhaités : Automobile, préférence aéro mais ouvert à divers secteurs d'activité

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : B2

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Arrivé en france en 2019 à grenoble, 2022 - Licence Génie Mécanique et Productique -
Master 2 Génie Mécanique

CATTIN Usinage Numérique de Précision(aéro, médical) - Gières , France : Stage en qualité-contrôle Stage de 10 semaines dans le service qualité-contrôle entre Avril 2022

A fait la gestion de dispositifs : outils de mesure et de surveillance, enregistrer les certifications de conformité des produits, tcheck outils de contrôle :
Partie DMS

contrôle dimensionnel de pièces en générales, contrôle machines tri dimensionnelle, utilisation outils contrôle tel que rugosimètre (mesurer état de surface d'une pièces, s'il y a des bosse)
gestion des non conformités : contrôle de lots de pièces suite à des non conformité, étalonnage, rédaction de rapports de non conformités, et rapports de contrôles sur à la mesure des lots
documentation pour qualité contrôle sur machine tridimensionnelle
 documentation de trigo finition : amélioration de l'état de surface

SAMES - Meylan, France : Alternant Méthodes Alternant méthodes &amp; amélioration continue (09/2023 - 06/2024) 10 mois , fabriquant de pistolet et robots à destination industries (lignes automobile)
sujet d'amélioration continue dans cadre croissance de l'activité de l'entreprise
-analyse de données de production, identification données de gaspillage, optimisation de processus logistiques, réimplantation au sein des ilots pour améliorer le flux
recherche de fournisseurs
réduction du temps à non valeur ajoutée, gain cout de main d'œuvre pour l'entreprise

souhaite s'orienter d'avantage vers la mécanique :
son poste idéal :
activité de l'entreprise : mécanique (environnent mécanique : qu'il y ait un BE et une partie usinage et que la méthode soit entre les deux)
chez Sames : activité de l'entreprise : mécanique mais n'y a pas touché car atelier d'assemblage et pas de mécanique pure, donc a pu faire du lean ect
a appris le lean sur le tas

souhaite passer LE toeffle, est à l'aise en anglais

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Aéronautique & Aérospatial,Automobile

Métier(s) : Ingénieur méthodes ou production / conception mécanique

Logiciel(s) / Outil(s) : Solidworks, ANSYS, COMSOL, RDM 7
Programmation : Python , C++, Arduino ,Logiciel CAO
(Solidworks avec VBA)
Esprit TNG (FAO)
Qualité, Gestion de Production, Méthodes Statistiques
Microsoft Office (Word , Excel, PowerPoint)
Connaissances de base d'un logiciel ERP
Ingénierie système (SYSML), connaissances en PLM
Optimisation topologique (Altair Inspire)

Entreprise(s) :

Domaines : Conception mécanique,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Apprend le logiciel Creo en autodidacte, fait preuve d’un bon relationnel et s’exprime avec aisance. Il se présente de manière soignée et pose de nombreuses questions pertinentes.

Axe d'amélioration : Valoriser davantage son expérience en alternance, sans se laisser influencer par certains retours de cabinets de conseil.

Décision : OKSI