|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| BOUHADDOU | Marwane |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Promesse d'embauche annulé Mousline / Pb fonds d'investissement (plan de départ)

Disponibilité : 3 mois

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 43000€ - 43000€

Nationalité : Maroc Permis de travail : Passeport talent

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : En process à Nestlé Purina (attente retour RH)  
Deux cabinets de conseil avec lesquels il passe à l'EC2

Postes recherchés : Ingé méthode amélioration continu 50/50 bureau-terrain

Secteurs d'activités souhaités : Automobile / Maroquinerie / Agro / Aéronautique

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Il travaille sur sa prononciation mais comprend bien oral et écrit

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BAC international au Maroc  
  
Ingé génie informatique : exploiter les données  
  
Génie Industriel /orienté logistique   
Major de promo = occasion de préparer un diplome  
  
Double diplome / major de promo  
  
Ingénierie Numérique pour l'industrie   
Donnée = prise de décision  
  
Ingénieur génie industriel  
5 département  
-prod  
-qualité  
-hse  
-maintenance  
-méthode ingé continue  
  
1er stage maitnennace / pas pour lui  
  
ONCF / SNCF au Maroc  
planification au Maroc  
Chargé d'élaborer un plan qui fait collaborer les trains sur le peu de voie  
Assister un ingé chargé de plannif  
Calculer combien de trains faire passer en 24 sur une gare avec une seule voie   
Mettre en essai ses compétences en ordonnancement   
Manager était son directeur / Autonomie / personne challengeant  
  
Maison Goyard   
Industrie Maroquinerie de Luxe  
Pure made in France  
Toulouse   
Assistant Ingénieur Méthodes et flux  
Flux poussés - couts de stockage   
Passer en flux tiré : assemblage à la commande pour 3 types de sacs   
Directeur de l'usine / pas de responsable flux  
Value Stream Mapping pour comprendre le parcours de la MP au produit fini  
Contrainte de surface  
Mise en place du flux (méthode Kanban)   
Projet / mise en place de jeu // fait adhérer les opérateurs   
Au fil du jeu il expliquait les règles  
Passer du jeu à la réalité sur une ligne pilote  
Il a travaillé avec une cheffe d'équipe  
Adhérer / 2 mois pour la première ligne pilote  
Il l'a mis en place pour les autres lignes.   
Finalisation plus tard par un stagiaire   
  
Il aime beaucoup la maroquinerie : passionné  
Pas tout le monde comprend la même chose de la même façon  
  
MOUSLINE  
Améliroation du process de manière macro  
  
El Fadil Hicham = son responsable  
  
Resp Christian Toulouse / il était son manager / Nestlé   
Responsable de Prod + supply / confiture de luxe / Nord d'Amiens  
  
COMEX - obligation de geler les recrutements  
  
Pris la main sur plusieurs sujets   
Il gère toute la partie fabrication  
+ il y a un coordinateur conditionnement  
  
Conception d'outils, de standard  
  
400 tonnes de flocons / 2000 tonnes de PDT  
  
Ensuite découverte à l'usine   
En usine, on a ce qu'on appelle de la purée raclée qui tombe de la machine et qui est mise aux déchets  
1% de cette purée = 300K /// 13% = réduit de 2%  
Minimiser les pertes  
Pas de débitmètres / il fait 30 essais / débit d'eau / fichier excel auto qui chiffre l'eau par camion pesé  
Il a rapporté l'indicateur / à la ligne (globalement vrai, précisément faux)  
  
  
Quelqu'un qui est sage va éviter le problème  
Quelqu'un qui est sag  
  
Poste ingé méthodes et amélioration continue  
Nathalie Maingot / Quasi-impossible   
  
OPERATION MASTER PLAN = réduire les pertes /// En contact avec le COMEX  
  
Consulting OK

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Agroalimentaire,Energies renouvelables,Energies thermiques,Ferroviaire,Grande distribution

Métier(s) : Ingénieur méthodes amélioration continue

Logiciel(s) / Outil(s) : Pack microsoft, power BI, DMAIC, 5M, 5P, AMDEC, VSM, KANBAN, SMED, PDCA, A3, 8D, QRQC, Pareto, QQOQCCP

Entreprise(s) :

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : TOP OKSI / Très bon profil, présente très bien  
Attention prépa RT, il utilise facilement le tutoiement quand il cite des exemples

Décision : TOP OKSI