|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| BOUHADDOU | Marwane |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Promesse d'embauche annulé Mousline / Pb fonds d'investissement (plan de départ)

Disponibilité : 3 mois

Mobilité : France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 43000€ - 43000€

Nationalité : Maroc Permis de travail : Passeport talent

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : En process à Nestlé Purina (attente retour RH)
Deux cabinets de conseil avec lesquels il passe à l'EC2

Postes recherchés : Ingé méthode amélioration continu 50/50 bureau-terrain

Secteurs d'activités souhaités : Automobile / Maroquinerie / Agro / Aéronautique

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : Il travaille sur sa prononciation mais comprend bien oral et écrit

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BAC international au Maroc

Ingé génie informatique : exploiter les données

Génie Industriel /orienté logistique
Major de promo = occasion de préparer un diplome

Double diplome / major de promo

Ingénierie Numérique pour l'industrie
Donnée = prise de décision

Ingénieur génie industriel
5 département
-prod
-qualité
-hse
-maintenance
-méthode ingé continue

1er stage maitnennace / pas pour lui

ONCF / SNCF au Maroc
planification au Maroc
Chargé d'élaborer un plan qui fait collaborer les trains sur le peu de voie
Assister un ingé chargé de plannif
Calculer combien de trains faire passer en 24 sur une gare avec une seule voie
Mettre en essai ses compétences en ordonnancement
Manager était son directeur / Autonomie / personne challengeant

Maison Goyard
Industrie Maroquinerie de Luxe
Pure made in France
Toulouse
Assistant Ingénieur Méthodes et flux
Flux poussés - couts de stockage
Passer en flux tiré : assemblage à la commande pour 3 types de sacs
Directeur de l'usine / pas de responsable flux
Value Stream Mapping pour comprendre le parcours de la MP au produit fini
Contrainte de surface
Mise en place du flux (méthode Kanban)
Projet / mise en place de jeu // fait adhérer les opérateurs
Au fil du jeu il expliquait les règles
Passer du jeu à la réalité sur une ligne pilote
Il a travaillé avec une cheffe d'équipe
Adhérer / 2 mois pour la première ligne pilote
Il l'a mis en place pour les autres lignes.
Finalisation plus tard par un stagiaire

Il aime beaucoup la maroquinerie : passionné
Pas tout le monde comprend la même chose de la même façon

MOUSLINE
Améliroation du process de manière macro

El Fadil Hicham = son responsable

Resp Christian Toulouse / il était son manager / Nestlé
Responsable de Prod + supply / confiture de luxe / Nord d'Amiens

COMEX - obligation de geler les recrutements

Pris la main sur plusieurs sujets
Il gère toute la partie fabrication
+ il y a un coordinateur conditionnement

Conception d'outils, de standard

400 tonnes de flocons / 2000 tonnes de PDT

Ensuite découverte à l'usine
En usine, on a ce qu'on appelle de la purée raclée qui tombe de la machine et qui est mise aux déchets
1% de cette purée = 300K /// 13% = réduit de 2%
Minimiser les pertes
Pas de débitmètres / il fait 30 essais / débit d'eau / fichier excel auto qui chiffre l'eau par camion pesé
Il a rapporté l'indicateur / à la ligne (globalement vrai, précisément faux)

Quelqu'un qui est sage va éviter le problème
Quelqu'un qui est sag

Poste ingé méthodes et amélioration continue
Nathalie Maingot / Quasi-impossible

OPERATION MASTER PLAN = réduire les pertes /// En contact avec le COMEX

Consulting OK

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | A |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | A |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | A |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Agroalimentaire,Energies renouvelables,Energies thermiques,Ferroviaire,Grande distribution

Métier(s) : Ingénieur méthodes amélioration continue

Logiciel(s) / Outil(s) : Pack microsoft, power BI, DMAIC, 5M, 5P, AMDEC, VSM, KANBAN, SMED, PDCA, A3, 8D, QRQC, Pareto, QQOQCCP

Entreprise(s) :

Domaines : Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : TOP OKSI / Très bon profil, présente très bien
Attention prépa RT, il utilise facilement le tutoiement quand il cite des exemples

Décision : TOP OKSI