|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| BENAQQA | Anass |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : arcelor ne prend plus de conseil, à la base promesse de CDI

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Auvergne-Rhône-Alpes Agence : Lyon

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 52000€ - 54000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Cabinet de conseil, pas de missions pour le moment

Postes recherchés : technicien méthode industrialisation, chef de projet

Secteurs d'activités souhaités : Ouvert à tous les secteurs

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : courant

Langue 2 : Niveau :

Commentaires : EATON parlait beaucoup Anglais

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

BENAQQA Anass 42 ans
Sort de chez ArcelorMittal : accompagnait les fournisseurs sur les chantiers, beaucoup de documentation, mettre les habilitations en place, PDCA. Pour les hauts fourneaux.
Arrêt d'un fourneau donc pas de possibilités d'embauche.

Eaton MONTROTTIER : Responsable de l'industrialisation d'une ligne semi automatisé, 14 stations en phase 2 pour organiser l'industrialisation. Mettre en place, créer les flux, MAJ les process en place.
Compléter la ligne d'assemblage avec des caméras pour la vision industrielle, pour la validation.
Intégré au panel des entreprises pour du gabarit, univers ESD pour la conductivité électrique.
Onduleurs pour stellantis, boitier élec pour gérer les batteries des voitures hybrides et élec.
4 mois pour arrivé en production, série réelle.
Création de ligne qualité sur les lignes automatisés, création de process pour arrivé aux attendues.
Budget 2M€.

Volvo Saint Priest : chargé de l'industrialisation et l'amélioration des procédés.
Ligne tractée : résultats bons
Réaménagement d'ilots.
Gestion des projets produits et process d'un secteur d'assemblage d'essieux :
Industrialisation de nouveaux produits/process.
Validation du plan d'intégration machine avec la maintenance. Réalisation de points
réguliers avec le technicien maintenance dédiés au secteur Essieux.
le logiciel SUMO (vissage asservie, pic to light). Création des dossiers machines
(nomenclature, spare parts, plans, etudes).
Réaliser des prototypes/pré-séries et le démarrage de l'industrialisation de produits.
Coopérer et travailler en réseau interne et externe.

Technicien méthodes de 2010 à 2017
Automatisation de ligne de production, création de machine spés.
Superviser les fournisseurs.

AFPI formation en alternance agent de maîtrise production industriel

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | B |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | A |
| Motivation pour le consulting | A |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | A |
| Esprit de service | A |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Rémunération

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Electronique & Semi-conducteurs,Machines Spéciales & Ensembliers,Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : technicien méthode industrialisation

Logiciel(s) / Outil(s) : autocad

Entreprise(s) : arcelormittal, volvo

Domaines : Automatisme & Informatique Industrielle,Méthodes Industrialisation

Commentaires suite à l'entretien : Très sympathique, motivé pour être consultant, adaptable, salaire élevé, à push

Décision : OKSI