|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom | Prénom |  |
| ALTIERI | Valérie |  |

# Informations générales

Motivations pour changer de poste : Fin de PE commun accord /

Disponibilité : Immédiate

Mobilité : Hauts-de-France Agence : Lille

Statut actuel : Salarié

Prétentions salariales : 50000€ - 55000€

Nationalité : France Permis de travail :

Permis de conduire : Oui Véhicule : Oui

# Recherche d'emploi

Recherche : Active

Avancement de la recherche : Pas de process en cours / De nouveau entretiens arrivent sur des sociétés de conseil  
  
Rien de concret / Recherches en Cabinet

Postes recherchés : Qualité client / Qualité Produit / Qualité Projet / Système Qualité

Secteurs d'activités souhaités : Automobile  
D'autres secteurs d'activités mais peu d'XP sur la partie agroalimentaire

# Compétences Linguistiques

Langue 1 : Anglais Niveau : intermédiaire

Langue 2 : Espagnol Niveau : scolaire

Commentaires :

# REFERENCES PROFESSIONNELLES

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Prise de notes

Orientée sa carrière Qualité   
  
20 années d'XP dans l'industrie automobile  
  
ISO industrie Automobile  
  
Structure de 100 personnes/ Chaines de distribution / Tendeurs de chaines (ensuite transférée en Allemagne)  
Contexte de site non certifié ISO TS / mais c'était indispensable  
En Isère pour mettre en place la certification  
  
Le site Renold et de Calais ont été rachété  
  
Récrutée en CDI chez Schaffler après un CDD de 16 mois  
Refaire le système qualité sur les deux site de production / qui intègre les règles te les procédures du nouveau groupe  
  
2010 fermeture de l'usine de St Siméon  
Elle prend donc la double casquette projet / développement  
  
Intégrer les produits à Calais   
Pression temporelle sur l'équipe / industrialisation et méthodes  
Atteindre le bon niveau de qualité après changement de ligne  
Mise en place de la documentation   
  
Difficultée à s'approprier la démarche APQP / personne dans le poste précédements  
  
En qualité de projet elle était l'interface / chef d'orchestre  
Laboratoire / Qualité production (produits) valider la mise en route pour homologation  
  
Qualité projet / transfert de site (délégué la qualité système)  
Management en direct d'un technicien système qualité / pendant tout   
Management direct de la personne qui la rempalcait sur la qualité système  
  
Orchestrait le planning produit qualité / Auditrice : Verifier les equipements / audits produits pour les rapports de controles  
Obligés de demander une autorisation client / homologuer fournir les dossier suite aux echantillons pour chacunes des références  
280 refs produits / 10 constructeurs auto avec chacun leurs exigences / livrables   
  
Refaire ce qu'elle avait mis en place auparavant  
  
= Transfert : revalider le produit pour chacun des processus suivants : pour chaque référence  
  
1/Assemblage  
2/Fabrication  
3/Traitement thermique  
  
Plannings Annuels / Audits process  
L'habitude de travailler avec les auditeurs / priorisation car enormémement de produits à controler en meme temps  
  
La nouveauté : prendre le lead sur la partie contact client / objectif d'avoir validation client (parfois audit client sur site)  
= Qualité fournisseur / ceux qui audits et vérifient que le système qualité fournisseurs  
  
FIn de l'XP : suite a la reprise du système qualité : COVID / règlementations / transitions écologiques  
L'activités développement n'était plus à Calais / Fin en mars 2021   
FIN DE BUDGET  
  
Pour des raisons personnelles elle a retrouvé   
  
HENDRICKSON : Bar stabilisation pour les camions entre les roues pour stabiliser le camion et éviter que dans les virages   
  
Double casquette  
  
  
1/ Assurer le plan d'action pilote process système : d'actions correctives suite à un audit client  
  
2/ Mise en place de l'industrialisation imminente (vite repasser dans le vert)  
= le rassurer sur la capacité d'industrialisation rapide de nouvelles références suite à une fermeture de site en Angleterre = DOUAI  
Volvo Trucks interlocutrice qualité pour les actions et obtenir un score acceptable pour le go du transfert  
assurer la réception, industrialisation. Sucre 84% donc au dessus des 80%  
Accord pour homologuer et industrialisation  
  
Fin de mission en prestation de service chez   
  
  
CDI Grupo Antolin / Panneau de porte pour l'automobile  
  
::: > Pilote qualité clients   
traitement des réclamation  
pilotage de la qualité en production (actions en interne car seule sur cette partie la)  
Equipe qualité / 3 pilotes qualité (elle avait Stellantis et d'autres)  
Elle avait son projet et ses processus   
  
  
Fin de PE chez Antolin à Cambrai  
L'environnement ne correspondait pas à ses valeurs   
Contexte difficile : de nombreux départs dans le service qualité / le plus ancien avait 1 an  
Micro-management / Manque d'autonomie / Pas le droit à la déconnexion   
Commun accord  
  
  
   
Qu'est ce que vous rechercher aujourd'hui ? : Poste en qualité / QSE  
   
Disponibilité ? : Imm  
   
Mobilité géographique / Temps de trajet : Douai / Arras / Cambrai / Lens  
   
Prétentions salariales / Rémunération actuelle : 50 à 55k euros négociable en focntion du secteur d'activité  
   
Souvent décue par la prestation   
  
Qualité fournisseur à écarter car les déplacement fréquents à l'étranger  
  
Deja présentée chez AESC -   
  
Ouverte au CDI - C  
Elle veut etre entendu sur le secteur géographique  
  
Société de prestation pour réf Progress / Valencienne   
  
Refs par mail

|  |  |
| --- | --- |
| Présentation | B |
| Elocution | A |
| Esprit de synthèse | B |
| Communication/Relationnel | B |
| Motivation pour le consulting | B |
| Dynamisme | B |
| Compétences techniques | B |
| Esprit de service | B |

Leviers de motivation : Projet/Poste,Localisation du poste,Ressenti Entretien

# Mots Clés Boond

Secteurs d'activités : Automobile,Métallurgie/sidérurgie

Métier(s) : Pilote Qualité Clients  
Ingénieure Qualité Système et Industrialisation  
Responsable Qualité Système, Développement, Transfert de site de production

Logiciel(s) / Outil(s) : .

Entreprise(s) : Faurecia Schaeffler Chain Drive Systems Hendrickson Grupo Antolin

Domaines : Qualité

Commentaires suite à l'entretien : Profil intéressant avec 20 ans d'expérience dans le secteur automobile. Elle a fait preuve d'adaptabilité selon les évolutions des sociétés pour lesquelles elle a travaillé lors de rachats ou transferts/regroupements de site. Elle ne souhaite pas travaillé sur le coté qualité fournisseur et a une mobilité limitée à 40 minutes de route autour de son domicile à Brebières (Arras, Douai, Cambrai et Lens)

Décision : OKSI